

目录 CONTENTS

1、SEND直交轴减速机型号解说与结构.....	3-4
Model description and structure of Send Hypoid geared motor	
2、直交轴减速机选用与计算技术资料.....	5-7
Decelerator selection and computer technology material	
3、SEND直交轴减速机注意事项.....	8-9
attention Matters of SEND motor	
4、SEND直交轴减速机特点.....	10
The characteristics of SEND motor	
5、减速机选型表和尺寸图.....	11-55
Motor selection table and dimension figure	
直交轴小型系列	
Right Angle Shaft Mini Series	
SZG-H系列型号.....	13-18
Model SZG-H Series	
SZG-F系列型号.....	19-24
Model SZG-F Series	
SZG-R系列型号.....	25-30
Model SZG-R Series	
直交轴中型系列	
Right Angle Shaft Medium Size Series	
SZG-R系列型号.....	33-42
Model SZG-R Series	
SZG-H系列型号.....	43-50
Model SZG-H Series	
SZG-F系列型号.....	51-65
Model SZG-F Series	
6、减速机故障排除.....	66
Trouble removal of the decelerators	
7、SEND减速机附件资料.....	67-69
SEND Reducer attached information	



产品一览 Product review

直交轴小型系列

底脚安装H系列右侧出轴如图1、2，法兰安装F系列右侧法兰右侧出轴如图3、4，方型安装R系列右侧出轴如图5、6。



1.SZG-H系列 (图示为实心轴右输出)
功率: 25~150W
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车/调速器



2.SZG-H系列 (图示为实心轴右输出带调速器)
功率: 25~150W
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车/调速器



3.SZG-F系列 (图示为实心轴右输出)
功率: 25~150W
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车/调速器



4.SZG-F系列 (图示为实心轴右输出带调速器)
功率: 25~150W
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车/调速器



5.SZG-R系列 (图示为实/空心轴右输出)
功率: 25~40W
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车/调速器



6.SZG-R系列 (图示为实心轴右输出带调速器)
功率: 25~150W
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车/调速器

直交轴中型系列

底脚安装H系列左侧出轴如图4，法兰安装F系列22框右侧法兰右侧出轴如图5，法兰安装F系列25-60框左侧法兰左侧出轴如图6、7、8、9。



1.SZG-R系列 (图示为空心轴左法兰左出孔25框200W)
功率: 0.2~0.4kW
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车,90° 出力轴方向可节省空间



2.SZG-R系列 (图示为空心轴左法兰左出孔30框400W)
功率: 0.4~0.75kW
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车,90° 出力轴方向可节省空间



3.SZG-R系列 (图示为空心轴左法兰左出孔35框750W)
功率: 0.75~1.1kW
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车,90° 出力轴方向可节省空间



4.SZG-H系列 (图示为实心轴左出轴22框200W)
(可选框号: 22框, 28框, 32框)
功率: 0.2~1.1kW
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车,90° 出力轴方向可节省空间



5.SZG-F系列 (图示为实心轴右出轴22框200W)
功率: 0.2~0.4kW
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车,90° 出力轴方向可节省空间



6.SZG-F系列 (图示为空心轴左法兰左出孔25框400W)
功率: 0.2~0.4kW
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车,90° 出力轴方向可节省空间



7.SZG-F系列 (图示为空心轴左法兰左出孔30框400W)
功率: 0.4~0.75kW
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车,90° 出力轴方向可节省空间



8.SZG-F系列 (图示为空心轴左法兰左出孔35框750W)
功率: 0.75~1.1kW
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车,90° 出力轴方向可节省空间



9.SZG-F系列 (图示为空心轴左法兰左出孔45框1100W)
功率: 1.1~2.2kW
减速比: 1:5~1:240
特点: 可付刹车,90° 出力轴方向可节省空间

产品适用范围: 食品机械、纺织机械、包装机械、环保设备、输送设备等机械自动化领域

型号解说 Model Description

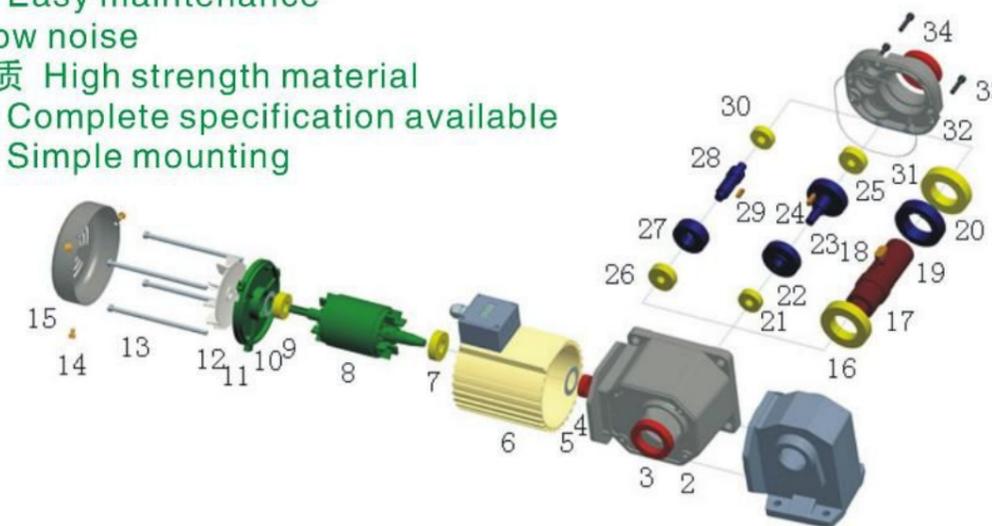
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

1 型号 Type	SZG:直交轴减速马达 SZG-Type (Right Angle Shaft)
2 框号 Frame Number	减速机箱体大小 Reduce Motor body size
3 安装方式 Classification by Mount Form	H: 脚底安装 H:Foot Mount F: 法兰安装 F:Flange Mount R: 方型 R:Square
4 电机功率Capacity	小型系列 (Mini Series) : 25W,40W,60W,90W,120W, 150W 中型系列(Medium size): 0.2kW,0.4kW,0.75kW,1.1kW,1.5kW,2.2kW 3kW,3.7kW
5 减速比Ratio	5 10 15 20 25 30 40 50 60 80 100 120 160 200 240 300 360 480 600 750
6 电压 voltage	C : 单相 220V C:1-phase 220V S : 三相 220/380V S:3-phase 220/380V G : 特殊电压 G:Special Voltages
7 刹车 brake	B : 带刹车 B:Brake 空白: 不带刹车 Blank:No brake
8 出轴方向(从电机方向看) Shaft Arrangement	R : 向右伸出 R : Output shaft on the right L : 向左伸出 L : Output shaft on the left T : 向左右伸出 T : Output shaft on both side
9 空/实心轴Shaft K:	K: 空心轴 K: Hollow shaft Z: 实心轴 Z: Solid shaft
10 风叶Blade	F : 带风叶 F: Blade 空白: 自冷型不带风叶 Blank:No Blade
11 接线盒 Junction box 接线盒位置 Junction Box Location	J: 带接线盒 J:Junction box 空白: 不带接线盒 Blank: No Junction box A:接线盒标准位置 Standard Junction Box Location (A,B,C,D)接线盒可选位置,按图选择
12 12_____	空栏: 特殊电机 Blank:Special Electrical Motor

准双曲线直交轴减速电机结构图

Structure design of Right angle hypoid geared motor

- 高效率 High efficiency
- 体积小 Compact design
- 重量轻 Light weight
- 保养容易 Easy maintenance
- 超低音 Low noise
- 高强度材质 High strength material
- 机种齐全 Complete specification available
- 安装简单 Simple mounting

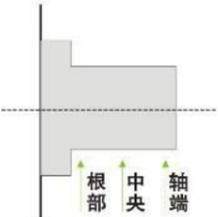


项次 ITEM	品名 DENOMINATION	项次 ITEM	品名 DENOMINATION	项次 ITEM	品名 DENOMINATION
1	机座 HOUSING	13	螺钉SCREW	25	轴承 BEARING
2	机座 HOUSING	14	螺钉SCREW	26	轴承 BEARING
3	油封 OIL SEAL	15	风罩FAN COVER	27	齿轮 GEAR
4	油封 OIL SEAL	16	轴承BEARING	28	轴 SHAFT
5	垫片 SPACER	17	轴 SHAFT	29	键 KEY
6	马达 MOTOR	18	键 KEY	30	轴承 BEARING
7	轴承 BEARING	19	齿轮 GEAR	31	O型环O-RING
8	马达轴MOTOR SHAFT	20	轴承BEARING	32	机座盖HOUSINGCOVER
9	轴承 BEARING	21	轴承BEARING	33	螺钉 SCREW
10	垫片 SPACER	22	齿轮 GEAR	34	油封 OIL SEAL
11	后端盖MOTOR COVER	23	齿轮轴GEAR SHAFT		
12	风扇FAN	24	键 KEY		

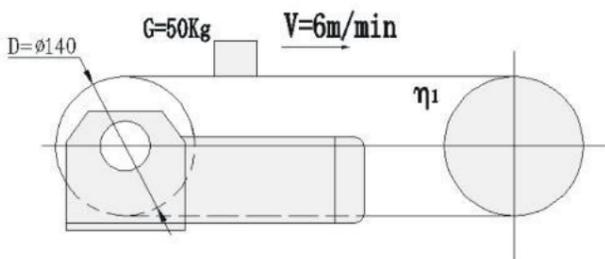
减速机选用与计算技术资料 Technical data

系数K附表 Factor K

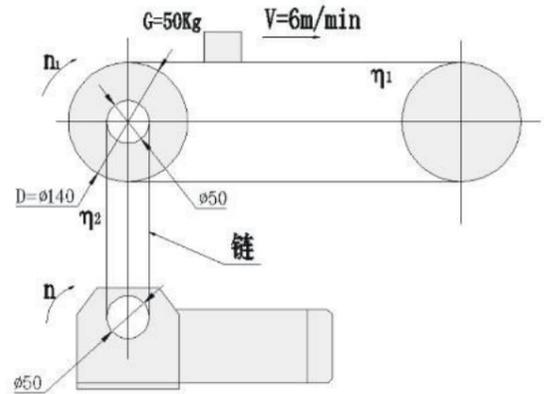
系数K1 Factor K1		系数K2 Factor K2	
连接方式Connecting Method	K1	负荷位置Load Point	K2
链齿定时传送带Chain, Timing Belt	1.00	轴根部Root of the shaft	0.75
齿轮Gear	1.25	轴中央Center of the shaft	1.00
V传送带V-Belt	1.50	轴端End of the shaft	1.50



选型计算实例(1): 轴上安装

		货物重量: G=50Kg 输送速度: V=6m/min 摩擦系数: μ=0.15 输送带传动效率: η ₁ =0.95 运转时间: 8小时/日 启动次数: 1次/分, 中等冲击载荷 使用电源: 三相380V, 50HZ Total wright of cargo: G=50kg Carrying speed: V= 6m/min Frictio coefficient to guidion rail: μ=0.15 Chain pulley transmission cofficient: η ₁ =0.95 Operation time: 8hour/day Start frepuency: 1time/min, medium Shock Power: 3phase380V, 50HZ																								
选型计算		计算实例																								
减速比 Ratio	1. 输送带滚轮转速: $n_1 = \frac{1000V}{\pi D} (r/min)$ 2. 由于 $n_1 = n$, $i = n/n_{电机}$	$n_1 = \frac{1000V}{\pi D} = \frac{1000 \times 6}{3.14 \times 140} = 13.6 (r/min)$ $i = \frac{13.6}{1400} = \frac{1}{102.9} \approx \frac{1}{100}$																								
扭矩 Torque	负载扭矩: $T_2 = \frac{\mu * G * D * 9.8}{2000 * \eta_1} (N.m)$	$T_2 = \frac{\mu GD * 9.8}{2000 * \eta_1} = \frac{0.15 \times 50 \times 140 \times 9.8}{2000 \times 0.95} = 5.42 (N.m)$																								
工况系数 K	<table border="1"> <thead> <tr> <th>原动机</th> <th>载荷系数</th> <th>0.5</th> <th>21</th> <th>8-10h</th> <th>10-24h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>电动机</td> <td>均匀载荷</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>电动机</td> <td>中等冲击载荷</td> <td>0.9</td> <td>1</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>电动机</td> <td>强冲击载荷</td> <td>1</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> <td>1.75</td> </tr> </tbody> </table> 修正后扭矩 $T = T_2 * K (N.m)$	原动机	载荷系数	0.5	21	8-10h	10-24h	电动机	均匀载荷	0.8	0.9	0.9	1.25	电动机	中等冲击载荷	0.9	1	1.25	1.5	电动机	强冲击载荷	1	1.25	1.5	1.75	取 $K=1.25$ $T = T_2 * K = 5.42 \times 1.25 = 6.78 (N.m)$
原动机	载荷系数	0.5	21	8-10h	10-24h																					
电动机	均匀载荷	0.8	0.9	0.9	1.25																					
电动机	中等冲击载荷	0.9	1	1.25	1.5																					
电动机	强冲击载荷	1	1.25	1.5	1.75																					
功率 P	$P = \frac{T * n}{9549} (kW)$	$P = \frac{6.78 \times 13.6}{9549} = 0.0097 (kW)$																								
型号选定	根据本目录, 选用功率P, 速比i合适的机型																									

选型计算实例(2): 链轮传动

		货物重量: G=50Kg 输送速度: V=6m/min 摩擦系数: μ=0.15 输送带传动效率: η ₁ =0.95 链传动效率: η ₂ =0.9 运转时间: 8小时/日 启动次数: 1次/分, 中等冲击载荷 使用电源: 三相380V, 50HZ Total wright of cargo: G=50kg Carrying speed: V=6m/min Frictio coefficient to guidion rail: μ=0.15 Chain pulley transmission cofficient: η ₁ =0.95 Gear reducer transmission cofficient: η ₂ =0.9 Operation time: 8hour/day Start frepuency: 1time/min, medium Shock Power: 3phase380V, 50HZ																								
选型计算		计算实例																								
减速比 Ratio	1. 输送带滚轮转速: $n_1 = \frac{1000V}{\pi D} (r/min)$ 2. 由于 $n_1 = n$, $i = n/n_{电机}$	$n_1 = \frac{1000V}{\pi D} = \frac{1000 \times 6}{3.14 \times 140} = 13.6 (r/min)$ $i = \frac{13.6}{1400} = \frac{1}{102.9} \approx \frac{1}{100}$																								
扭矩 Torque	1. 输送带滚轮的扭矩: $T_1 = \frac{\mu * G * D * 9.8}{2000 * \eta_1} (N.m)$ 2. 减速机出轴的扭矩: $T_2 = \frac{T_1}{\eta_2} (N.m)$	$T_1 = \frac{\mu GD * 9.8}{2000 * \eta_1} = \frac{0.15 \times 50 \times 140 \times 9.8}{2000 \times 0.95} = 5.42 (N.m)$ $T_2 = \frac{T_1}{\eta_2} = \frac{5.42}{0.9} = 6.02 (N.m)$																								
工况系数 K	<table border="1"> <thead> <tr> <th>原动机</th> <th>载荷系数</th> <th>0.5</th> <th>21</th> <th>8-10h</th> <th>10-24h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>电动机</td> <td>均匀载荷</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>电动机</td> <td>中等冲击载荷</td> <td>0.9</td> <td>1</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>电动机</td> <td>强冲击载荷</td> <td>1</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> <td>1.75</td> </tr> </tbody> </table> 修正后扭矩 $T = T_2 * K (N.m)$	原动机	载荷系数	0.5	21	8-10h	10-24h	电动机	均匀载荷	0.8	0.9	0.9	1.25	电动机	中等冲击载荷	0.9	1	1.25	1.5	电动机	强冲击载荷	1	1.25	1.5	1.75	取 $K=1.25$ $T = T_2 * K = 6.02 \times 1.25 = 7.52 (N.m)$
原动机	载荷系数	0.5	21	8-10h	10-24h																					
电动机	均匀载荷	0.8	0.9	0.9	1.25																					
电动机	中等冲击载荷	0.9	1	1.25	1.5																					
电动机	强冲击载荷	1	1.25	1.5	1.75																					
O.H.L	O.H.L是指作用于轴上的横向力 $O.H.L = \frac{2 * T_2 * K_1 * K_2 * 1000}{D_1} (N)$ 其中: K ₁ , K ₂ 。见系数K附表 D ₁ 安装于减速机轴上的链轮等的节圆半径	$O.H.L = \frac{2 \times 6.02 \times 1 \times 1 \times 1000}{50} = 240.8 (N)$																								
功率 P	$P = \frac{T * n}{9549} (kW)$	$P = \frac{7.52 \times 13.6}{9549} = 0.011 (kW)$																								
型号选定	根据本目录, 选用功率P, 速比i合适的机型																									

F系列（空心轴）的悬垂物负荷 Over hang load (O.H.L.)

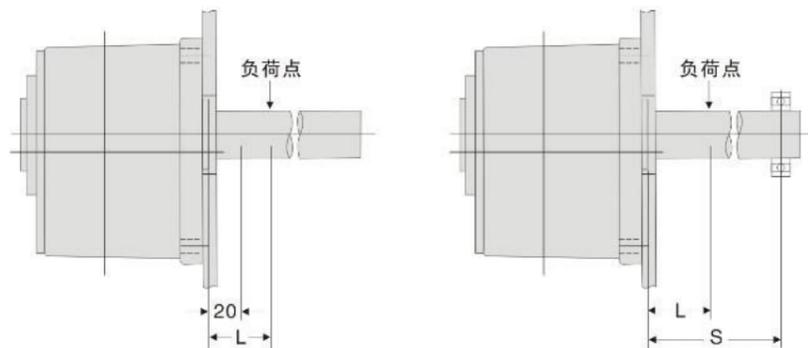
安装法兰的情况

(1) O.H.L.负荷位置
容许O.H.L.负荷位置由输出轴端面以20mm计算。

(2) -1衬垫不支撑单侧时O.H.L.的修正
O.H.L.负荷位置L比20mm大时
可使用O.H.L. (N) [(KGF)] = $\frac{A+20}{A+L} \times \text{容许O.H.L. (N) [(KGF)]}$

(2) -2衬垫支撑单侧时O.H.L.的修正
O.H.L.负荷位置L比20mm大时
可使用O.H.L. (N) [(KGF)] = $\frac{S}{S-L} \times \text{容许O.H.L. (N) [(KGF)]}$

轴径	A (MM)
18	68.5
25	84.5
30	91
35	98
45	113
60	150



悬垂物负荷 Over hang load (O.H.L.)

所谓Over hang load (O.H.L.)，是指作用于轴上的悬垂负荷。如在减速机轴与配合机械的连结时使用链、传送带、齿轮时，则需要计算此O.H.L.数值。

$$O.H.L. = \frac{TLE \times K_1 \times K_2}{R} (N) \{ (Kgf) \}$$

TLE: 与减速机轴相关的等价输出转矩力 (N·m) { (Kgf·m) }
 R : 安装于减速机轴上的链轮齿、滑轮、齿轮等的齿顶圆半径 (m)
 K1 : 连接方式系数
 K2 : 负荷位置系数

请保证上述公式中求得的O.H.L.数值比性能表中记载的容许O.H.L.数值小。

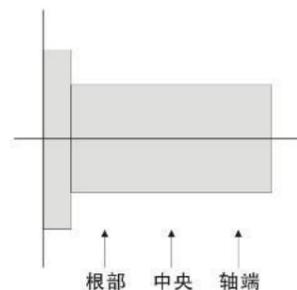
空心轴时，系数K2请以1.00进行计算。

系数K1

连结方式	K1
链齿定时传送带	1.00
齿轮	1.25
V传送带	1.50

系数K2

负荷位置	K2
轴根部	0.75
轴中央	1.00
轴端	1.50



1、安装使用注意事项

○ 安装位置:

环境温度:	-10° C ~ 40° C
环境湿度:	85%以下 (无结露点)
高度:	1,000m以下
安装环境:	无腐蚀性气体、易燃易爆气体及蒸汽、无灰尘、通风良好的室内场所。

- 安装面: 用四根螺栓固定精加工过的平面。
- 安装方向: 由于采用了润滑脂润滑方法，可以在任何方向上安装。

2、与配合器的连接

- 安装于减速机上的联轴器、皮带轮等连接件的孔的尺寸公差应为H7
- 直接连接时，必须保证减速机与配套机器轴心一致。
- 链、带、齿轮的情况则要保证减速机轴与配套轴相平行，连接两个轴中心的线请沿与轴成直角的方向进行安装。
- 在输出轴上安装配套件时，请不要用锤子进行猛烈击打，以免损坏减速机内部的零件。

3、运转方面的注意事项

- 运转时负载扭矩，O. H. L必须保持在容许数字以内。
- 由反接制动产生的正逆运转对减速机和配合机器带来不良影响，如需要进行逆运转时，一定要先停止，再启动逆运转。
- 单相电机进行逆运转时，一定要先停止之前的运转，再启动逆运转。如果不先停止，回转方向有可能不变且急转。
- 不要阻止单相电机的运转，有可能发生逆运转且急转现象。电机及减速机的表面温度请保持在80° C以下。

4、关于额定电流

- 性能表中的额定电流值，仅为电机的额定电流值。带制动器减速机则需要考虑到通过制动器的电流值。详细信息请联系我们。

Installation Location

Ambient Temperature	- 10°C ~ 40°C
Ambient Humidity	85%max .(without any dew condensation)
Altitude	1,000m max
Installation Location	Well ventilated place free from corrosive gas, explosive gas,vapor and/or dust

Installation Surface

Install the products with four bolts on a flat and machined surface free from vibration.

Mounting Position

All products can be mounted in any direction due to a grease lubrication system..

Connecting with other Equipment

- ① "H7" fit is recommended for the hole for couplings,sprockets,pulleys,gears etc.,when attaching to the reducer.
- ② In case of direct connection,connect a reducer shaft and a shaft of the connectingmachine precisely, so that the center of the shaft of both maceines will be fully aligned.
- ③ In cale of using chains, belts gears, etc. connect the units precisely, so that the shaft of the reducer and that of the other machine are parallel. Also,be sure that the centerline of the sprockets and pulleys must be perpendicular to the shaft.
- ④ When attaching couplings or connecting equipment to the output shaft, be sure not to give any strong impact by hammer, etc.Failure to observe this warning may cause damage to the bearings, which may lead to noise, vibration or failure.

Cautions for Operation

- ① Load torque, load inertia moment I(GD2),O.H.L.should always be kept within the allowable value in operation.
- ② When reversing the motor, be sure to confirm if the motor is completely stopped. Failure to observe this warning may cause serious damage to rearmotors and the connecting machine by plugging.
- ③ When reversing a single-phase motor, be sure to start reversing after confirming complete stop of the motor run out of control in the same direction.
- ④ Do not stop the motor forcibly. Failuer to observe this warning may cause the motor run out of control by an unex-pected reversing.
- ⑤ Be sure that the temperature of the reducer surface should never cxceed 80°C

About Rated Current

The rated current values listed in the performance table are the area of motor. For gearmotors with brake and gea-rmotors with clutce/brake, the current through brake coil should also be taken into consideration. For more details, consult us.

特点 The characteristics:

低噪音 Low noise

与伞齿轮，蜗轮相比接触面积更大，传输能力更强，操作静音没有振动。
Compared with conical gear and worm gear, it has the larger contact area and the stronger transmitting capacity. It has no vibration in mute operation.

高效率 High efficiency

与伞齿轮，蜗轮相比减速比更高同时更高效低温升。
Compared with conical gear and worm gear, it has the higher and the more effective reduction ratio with low temperature rise.

轻巧紧凑，节约空间

It is handy and compact in volume. It saves the space as well.

一体化设计，坚固紧凑，最大限度减轻电机重量，节省安装空间。
The firm, compact and integral design reduces the motor weight to the greatest extent and saves the installation space too.

无需维护 Maintenance-free

特殊油脂经久耐用，无需更换保证电机可以任何角度或倾斜安装。
It requires no renewal of special and durable grease. It ensures that the motor can be installed inclined or at any angle.

坚固耐用 Firm and durable

SEND齿轮由钼钢制造高强度外壳可靠耐用。
SEND gear is made of molybdenum steel. The highly reinforced housing is durable and reliable.

国际标准 International standard

可适应多种工作状态提供各种制动电机特定电压电机，国际标准其他规格的电机。
The products can adapt to the multiple operating conditions. We also offer various brake motors, the motors with specified voltage, international standard motors and other speci-fications of the motors.

直交轴产品小型系列 Right Angle Shaft Mini Series

减速机 箱体大小	安装方式	出轴形式	减速比	相数	功率	
15 框	H系列 F系列 R系列	L-Z R-Z T-Z K	速比 (5-240)	单相	25W(1 φ 220V)2 μ f	
					40W(1 φ 220V)3 μ f	
		三相		25W(3 φ 220V/380V)		
				40W(3 φ 220V/380V)		
	18 框	H系列 F系列 R系列	L-Z R-Z T-Z K	速比 (5-240)	单相	40W(1 φ 220V)3 μ f
						60W(1 φ 220V)4 μ f
						90W(1 φ 220V)6 μ f
					三相	120W(1 φ 220V)8 μ f
						150W(1 φ 220V)10 μ f
						40W(3 φ 220V/380V)
60W(3 φ 220V/380V)						
90W(3 φ 220V/380V)						
120W(3 φ 220V/380V)						
150W(3 φ 220V/380V)						

直交轴减速机规范表

Motor slow-down standard table.....

电机部分 Motor Part	相数 Number of phase	三相3-Phase	单相1-Phase
容量 Capacity	25W-150W	25W-150W	
电源 Power Source	220V/50Hz 380v/50Hz	220V/50Hz	
绝缘等级 Insulation Classification	B种 Class B	B种 Class B	
启动方式 Starting Method	直接启动 Direct start	电容 (启动) Capacitor start	
保护冷却方式 Protective Cooling Method	全闭或全闭外扇型 Totally Enclosed non-ventilated or Totally Enclosed fan-cooled		
级数 Number of Pole	4		
额定 Rating	连续 Continuous Rating		
减速方式 Reduction Method	双曲线齿轮、螺旋齿轮 Hypoid Gear and Helical Gear		
润滑方式 Lubrication	润滑脂润滑 (免维护) Grease Lubrication (Maintenance Free)		
输出轴 Output Shaft	新 JIS 键 (JISB 1301-1976普通级) New JIS Key(JIS 1301-1976 class)		
输出轴材料 Output Shaft Material	40Cr		
箱身材料 Case Material	铝压铸 Aluminium die-cast		
周围温度 Ambient Temperature	-10° C ~ 40° C		
周围湿度 Ambient Humidity	85% 以下 (不结露) 85% Max.(without any dew condensation)		
高度 Altitude	1, 000m以下 1, 000m max		
环境 Environment	应无腐蚀性气体、易爆性气体及蒸汽等。应为无灰尘、通风良好的场所。 Well ventilated place free from corrosive gas, explosive gas vapor and/or dust.		
安装场所 Installation	室内 Indoors		
涂漆方式 Painting	阴离子涂漆 丙烯酸类涂料 Anion painting, Acrylic paint		
涂漆颜色 Painting	Color 灰色 (色值: 9B6/0.5) Grey(Mansel code:9B6/0.5)		
安装方向 Mounting Direction	水平、垂直、倾斜, 对安装角度无任何限制 No restriction in the mounting angle. (Horizontally, vertically or heeling angle)		

直交轴小型H系列

Right Angle Shaft Mini H Series

SZG-H系列

底脚安装—右侧出轴

框号: Frame Number	15	18
实心轴 Solid shaft	15	18
空心轴 Hollow shaft	10	15

功率:
Capacity

25W	40W	60W	90W	120W	150W
-----	-----	-----	-----	------	------

框号 Frame Number	电机容量 Capacity	减速比 Ratio
15 实15 (空10)	25W	5 ~ 240
	40W	5 ~ 240
18 实18 (空15)	40W	5 ~ 240
	60W	5 ~ 240
	90W	5 ~ 240
	120W	5 ~ 240
	150W	5 ~ 240

直交轴小型H系列

Right Angle Shaft Mini H Series

SZG-H系列

如图所示：脚底安装—右侧出轴
方向认定：须从电机尾部方向看



SZG-H型号 [直交轴] 15框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μF)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
15框 【出力轴】 实(15) 空(10)	单相	25W	220	50	0.27	1370	2	B	IP44
		40W	220	50	0.39	1340	3		
	三相	25W	220	50	0.34	1400	/		
			380	50	0.2	1400	/		
		40W	220	50	0.6	1380	/		
			380	50	0.36	1380	/		

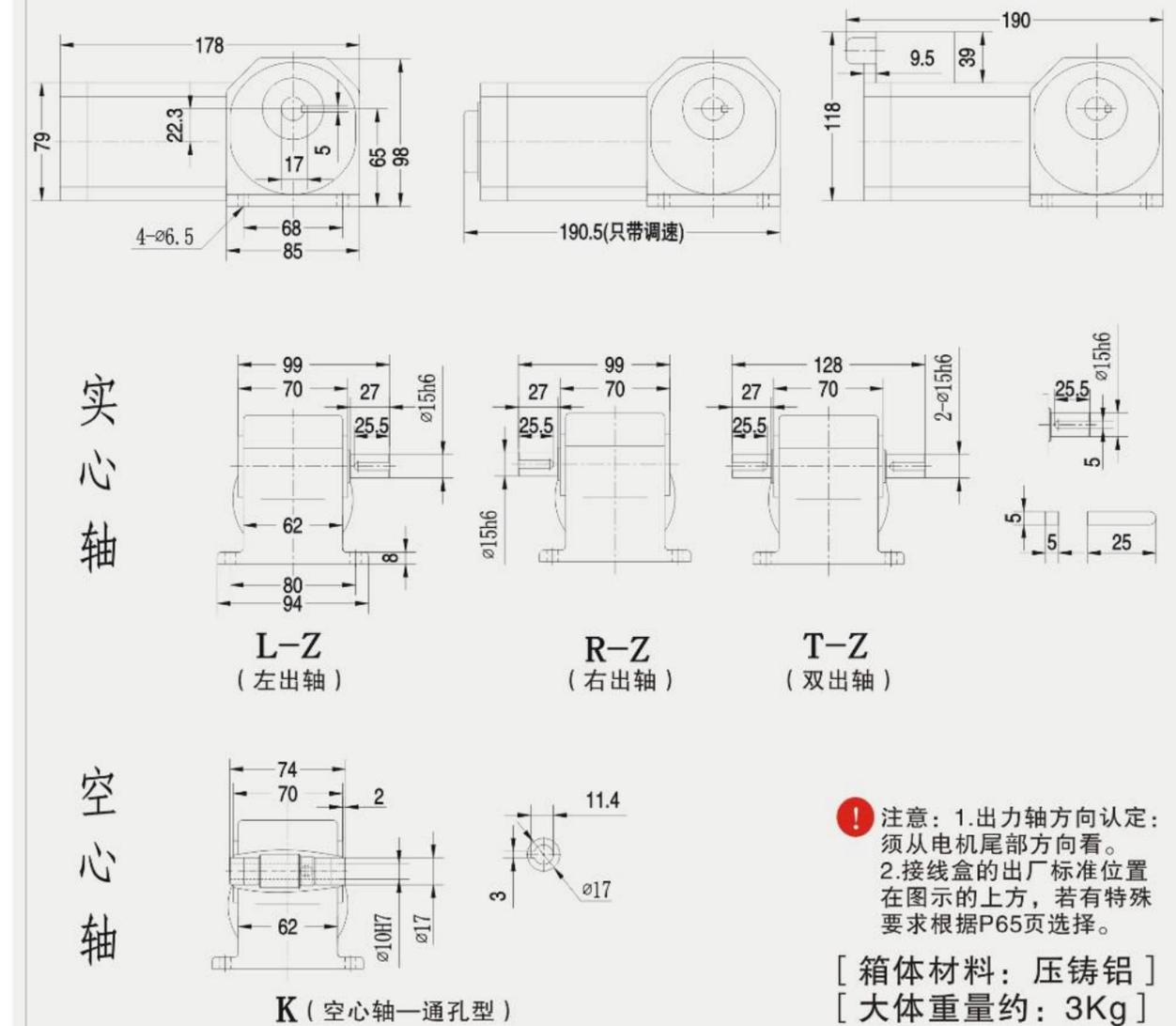
减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			25W		40W		15框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
15框 【出力轴】 实(15) 空(10)	1/5	300	0.72	0.073	0.972	0.099	245	25	
	1/10	150	1.08	0.11	1.62	0.165	343	35	
	1/15	100	1.67	0.17	2.4	0.244	441	45	
	1/20	75	2.25	0.23	3.2	0.32	539	55	
	1/25	60	2.74	0.28	4.0	0.408	588	60	
	1/30	50	3.33	0.34	4.8	0.489	686	70	
	1/40	37.5	4.41	0.45	6.4	0.65	784	80	
	1/50	30	5.49	0.56	8.1	0.826	882	90	
	1/60	25	6.66	0.68	9.63	0.982	882	90	
	1/80	18.8	8.43	0.86	11.3	1.15	980	100	
	1/100	15	10.8	1.1	15.9	1.62	980	100	
	1/120	12.5	12.7	1.3	19.1	1.948	1080	110	
	1/160	9.4	16.7	1.7	25.4	2.59	1080	110	
	1/200	7.5	20.6	2.1	31.8	3.24	1080	110	
1/240	6.3	25.5	2.6	38	3.87	1080	110		

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG15-H-(25W,40W)

SZG15-H-(25~40)W-(5~240)



注意：1. 出力轴方向认定：须从电机尾部方向看。
2. 接线盒的出厂标准位置在图示的上方，若有特殊要求根据P65页选择。

[箱体材料：压铸铝]
[大体重量约：3Kg]

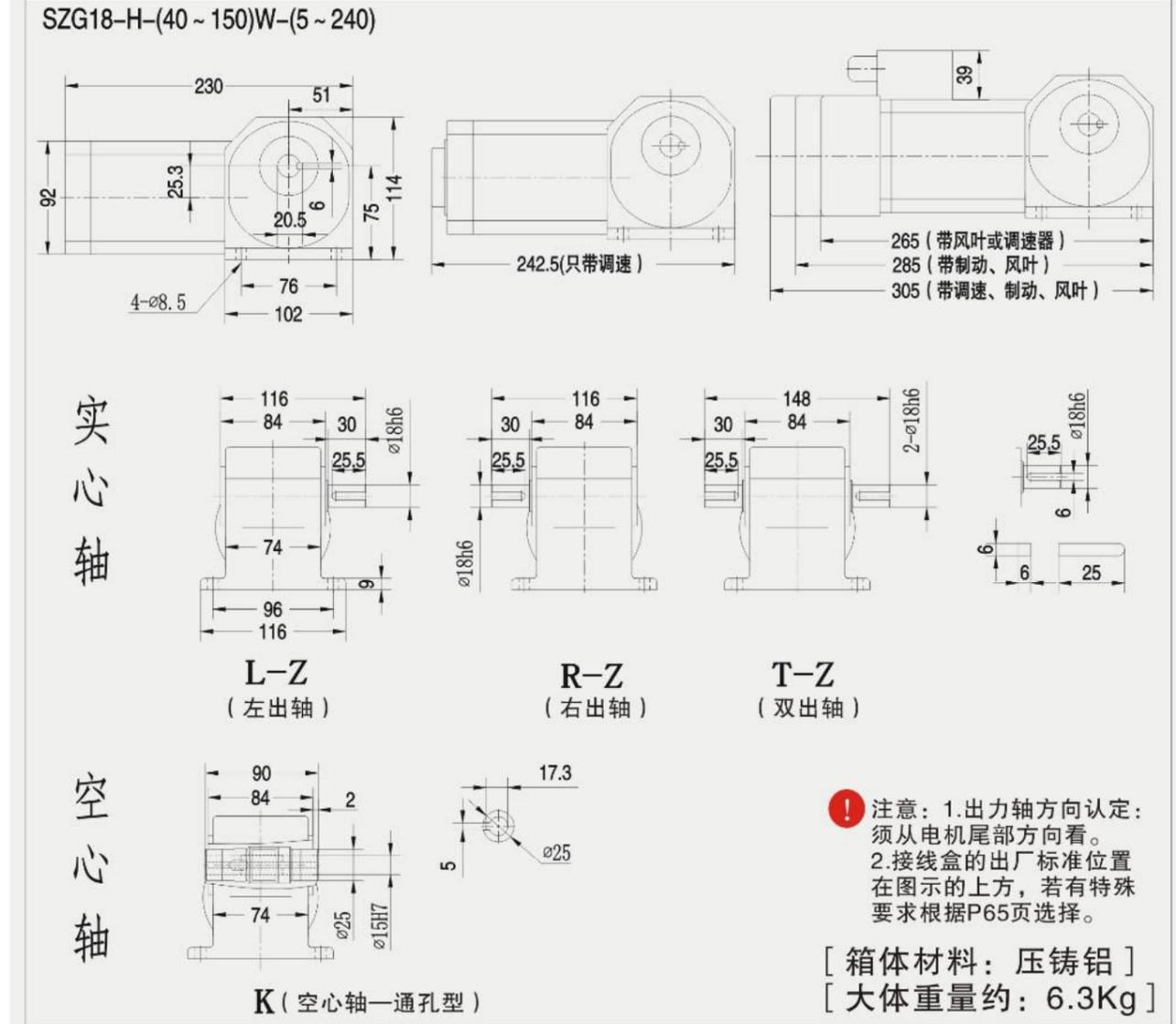
SZG-H型号 [直交轴] 18框
 电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运 转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
18框 【出力轴】 实(18) 空(15)	单相	40W	220	50	0.39	1400	3	B	IP44
		60W	220	50	0.53	1410	4		
		90W	220	50	0.68	1395	6		
		120W	220	50	0.84	1370	8		
		150W	220	50	1.05	1350	10		
	三相	40W	220	50	0.6	1390	/		
			380	50	0.38	1400	/		
		60W	220	50	0.76	1400	/		
			380	50	0.47	1410	/		
		90W	220	50	0.92	1380	/		
380	50		0.56	1400	/				
120W	220	50	1.0	1400	/				
	380	50	0.68	1380	/				
150W	220	50	1.2	1350	/				
	380	50	0.74	1350	/				

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩 Output Shaft Allowable Torque										输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L	
			40W		60W		90W		120W		150W		18框	
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf
18框 【出力轴】 实(18) 空(15)	1/5	300	1.14	0.12	1.72	0.18	2.58	0.26	3.57	0.36	4.3	0.438	245	25
	1/10	150	1.76	0.18	2.74	0.28	4.12	0.42	6.43	0.66	7.7	0.785	343	35
	1/15	100	2.65	0.27	4.12	0.42	6.17	0.63	9.66	0.99	11.5	1.17	441	45
	1/20	75	3.53	0.36	5.49	0.56	8.33	0.85	11.6	1.18	14.6	1.489	539	55
	1/25	60	4.41	0.45	6.96	0.71	10.8	1.1	14.6	1.49	17.3	1.76	588	60
	1/30	50	5.29	0.54	8.33	0.85	12.7	1.3	17.5	1.96	21	2.14	686	70
	1/40	37.5	7.06	0.72	10.8	1.1	16.7	1.7	19.6	2	26	2.65	784	80
	1/50	30	8.82	0.90	13.7	1.4	20.6	2.1	24.3	2.48	31.5	3.21	882	90
	1/60	25	10.8	1.1	16.7	1.7	24.5	2.5	29.2	2.98	37	3.77	882	90
	1/80	18.8	13.7	1.4	20.6	2.1	31.4	3.2	35	3.57	42.5	4.33	980	100
	1/100	15	16.7	1.7	26.5	2.7	39.2	4.0	44.8	4.57	51.3	5.23	980	100
	1/120	12.5	20.6	2.1	31.4	3.2	47.0	4.8	53.4	5.45	61.5	6.27	1080	110
	1/160	9.4	26.5	2.7	42.1	4.3	53.9	5.5	71.2	7.26	79.2	8.08	1370	140
	1/200	7.5	33.3	3.4	52.9	5.4	65.7	6.7	84	8.57	97.6	9.96	1370	140
	1/240	6.3	40.2	4.1	53.9	5.5	78.9	8.05	100.8	10.28	112	11.4	1370	140

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
 2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG18-H-(40W,60W,90W,120W,150W)


直交轴小型F系列

Right Angle Shaft Mini F Series

SZG-F系列

右侧法兰—右侧出轴

框号: Frame Number	15	18
实心轴 Solid shaft	15	18
空心轴 Hollow shaft	10	20

功率:
Capacity

25W	40W	60W	90W	120W	150W
-----	-----	-----	-----	------	------

框号 Frame Number	电机容量 Capacity	减速比 Ratio
15 实15 (空10)	25W	5 ~ 240
	40W	5 ~ 240
18 实18 (空20)	40W	5 ~ 240
	60W	5 ~ 240
	90W	5 ~ 240
	120W	5 ~ 240
	150W	5 ~ 240

直交轴小型F系列

Right Angle Shaft Mini F Series

SZG-F系列

如图所示：右侧法兰—右侧出轴
方向认定：须从电机尾部方向看



SZG-F型号 [直交轴] 15框

电机参数(Electrical machinery parameter)

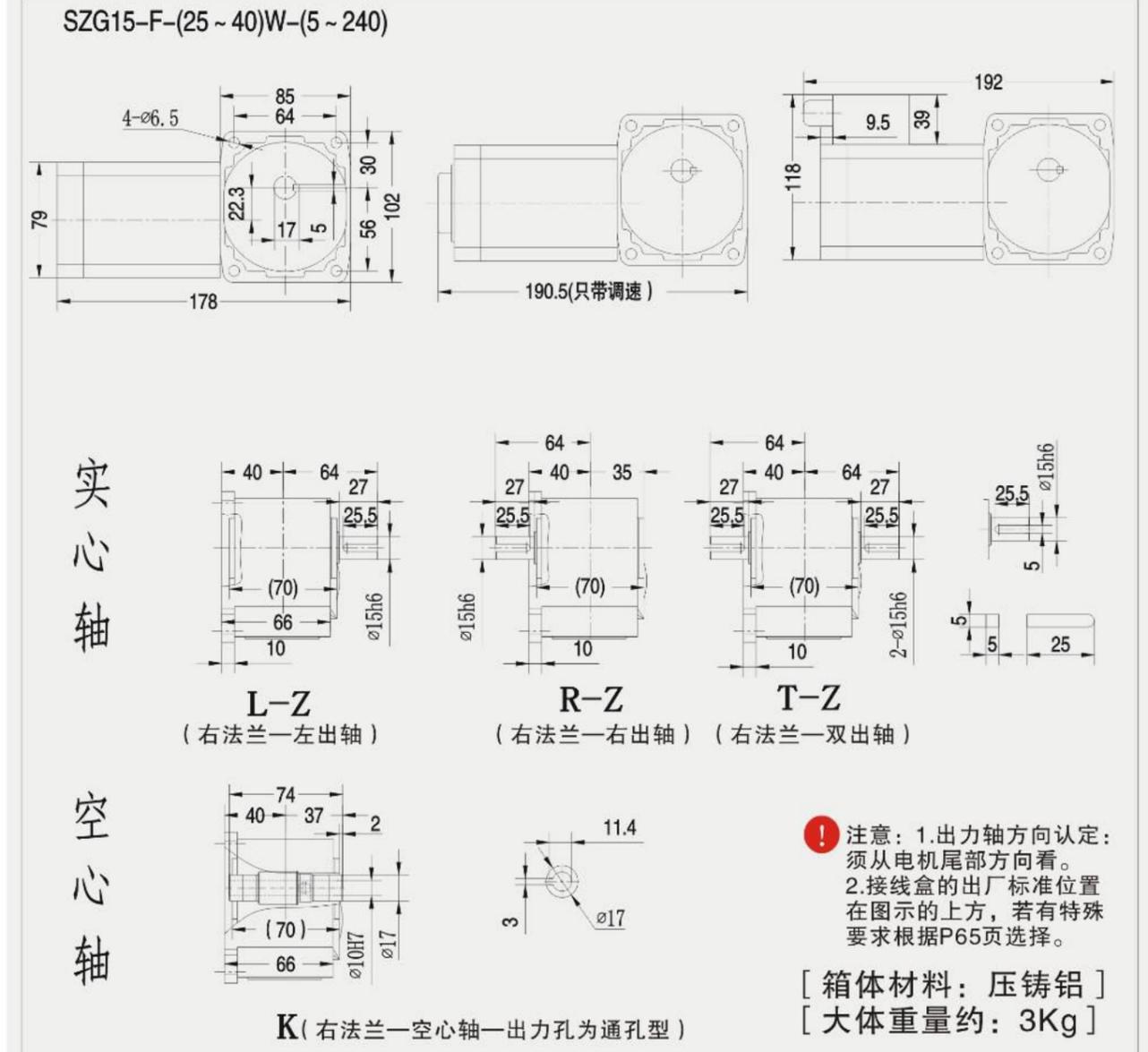
框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运 转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
15框 【出力轴】 实(15) 空(10)	单相	25W	220	50	0.27	1370	2	B	IP44
		40W	220	50	0.39	1340	3		
	三相	25W	220	50	0.34	1400	/		
			380	50	0.2	1400	/		
		40W	220	50	0.6	1380	/		
			380	50	0.36	1380	/		

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			25W		40W		15框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
15框 【出力轴】 实(15) 空(10)	1/5	300	0.72	0.073	0.972	0.099	245	25	
	1/10	150	1.08	0.11	1.62	0.165	343	35	
	1/15	100	1.67	0.17	2.4	0.244	441	45	
	1/20	75	2.25	0.23	3.2	0.32	539	55	
	1/25	60	2.74	0.28	4.0	0.408	588	60	
	1/30	50	3.33	0.34	4.8	0.489	686	70	
	1/40	37.5	4.41	0.45	6.4	0.65	784	80	
	1/50	30	5.49	0.56	8.1	0.826	882	90	
	1/60	25	6.66	0.68	9.63	0.982	882	90	
	1/80	18.8	8.43	0.86	11.3	1.15	980	100	
	1/100	15	10.8	1.1	15.9	1.62	980	100	
	1/120	12.5	12.7	1.3	19.1	1.948	1080	110	
	1/160	9.4	16.7	1.7	25.4	2.59	1080	110	
	1/200	7.5	20.6	2.1	31.8	3.24	1080	110	
1/240	6.3	25.5	2.6	38	3.87	1080	110		

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG15-F-(25W,40W)



SZG-F型号 [直交轴] 18框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 Voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运 转速度 Rated Rotation Speed(rpm)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
18框 【出力轴】 实(18) 空(20)	单相	40W	220	50	0.39	1400	3	B	IP44
		60W	220	50	0.53	1410	4		
		90W	220	50	0.68	1395	6		
		120W	220	50	0.84	1370	8		
		150W	220	50	1.05	1350	10		
	三相	40W	220	50	0.6	1390	/		
			380	50	0.38	1400	/		
		60W	220	50	0.76	1400	/		
			380	50	0.47	1410	/		
		90W	220	50	0.92	1380	/		
380	50		0.56	1400	/				
120W	220	50	1.0	1400	/				
	380	50	0.68	1380	/				
150W	220	50	1.2	1350	/				
	380	50	0.74	1350	/				

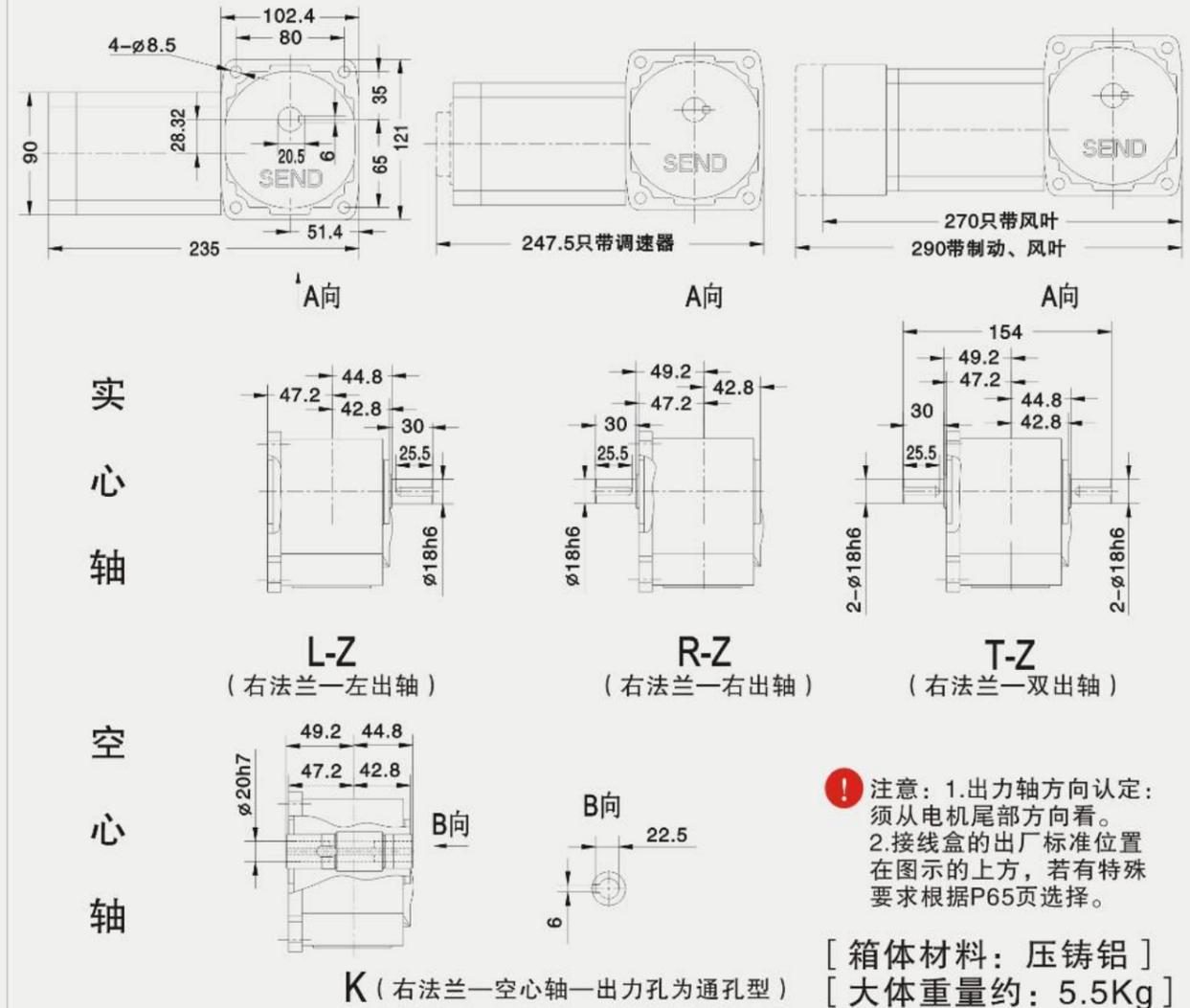
减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩 Output Shaft Allowable Torque										输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L	
			40W		60W		90W		120W		150W		18框	
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf
18框 【出力轴】 实(18) 空(20)	1/5	300	1.14	0.12	1.72	0.18	2.58	0.26	3.57	0.36	4.3	0.438	245	25
	1/10	150	1.76	0.18	2.74	0.28	4.12	0.42	6.43	0.66	7.7	0.785	343	35
	1/15	100	2.65	0.27	4.12	0.42	6.17	0.63	9.66	0.99	11.5	1.17	441	45
	1/20	75	3.53	0.36	5.49	0.56	8.33	0.85	11.6	1.18	14.6	1.489	539	55
	1/25	60	4.41	0.45	6.96	0.71	10.8	1.1	14.6	1.49	17.3	1.76	588	60
	1/30	50	5.29	0.54	8.33	0.85	12.7	1.3	17.5	1.96	21	2.14	686	70
	1/40	37.5	7.06	0.72	10.8	1.1	16.7	1.7	19.6	2	26	2.65	784	80
	1/50	30	8.82	0.90	13.7	1.4	20.6	2.1	24.3	2.48	31.5	3.21	882	90
	1/60	25	10.8	1.1	16.7	1.7	24.5	2.5	29.2	2.98	37	3.77	882	90
	1/80	18.8	13.7	1.4	20.6	2.1	31.4	3.2	35	3.57	42.5	4.33	980	100
	1/100	15	16.7	1.7	26.5	2.7	39.2	4.0	44.8	4.57	51.3	5.23	980	100
	1/120	12.5	20.6	2.1	31.4	3.2	47.0	4.8	53.4	5.45	61.5	6.27	1080	110
	1/160	9.4	26.5	2.7	42.1	4.3	53.9	5.5	71.2	7.26	79.2	8.08	1370	140
	1/200	7.5	33.3	3.4	52.9	5.4	65.7	6.7	84	8.57	97.6	9.96	1370	140
	1/240	6.3	40.2	4.1	53.9	5.5	78.9	8.05	100.8	10.28	112	11.4	1370	140

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG18-F-(40W,60W,90W,120W,150W)

SZG18-F-(40-150)W(5-240)



直交轴小型R系列

Right Angle Shaft Mini R Series

SZG-R系列

方型安装—右侧出轴

框号: Frame Number	15	18
实心轴 Solid shaft	15	18
空心轴 Hollow shaft	12	15

功率:
Capacity

25W	40W	60W	90W	120W	150W
-----	-----	-----	-----	------	------

框号 Frame Number	电机容量 Capacity	减速比 Ratio
15 实15 (空12)	25W	5 ~ 240
	40W	5 ~ 240
18 实18 (空15)	40W	5 ~ 240
	60W	5 ~ 240
	90W	5 ~ 240
	120W	5 ~ 240
	150W	5 ~ 240

直交轴小型R系列

Right Angle Shaft Mini R Series

SZG-R系列

如图所示：方型安装—右侧出轴
方向认定：须从电机尾部方向看



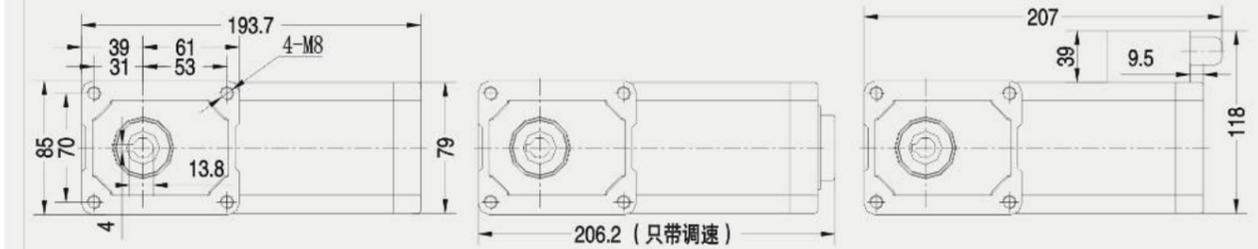
SZG-R型号 [直交轴] 15框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μF)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
15框 【出力轴】 实(15) 空(12)	单相	25W	220	50	0.27	1370	2	B	IP44
		40W	220	50	0.39	1340	3		
	三相	25W	220	50	0.34	1400	/		
			380	50	0.2	1400	/		
		40W	220	50	0.6	1380	/		
			380	50	0.36	1380	/		

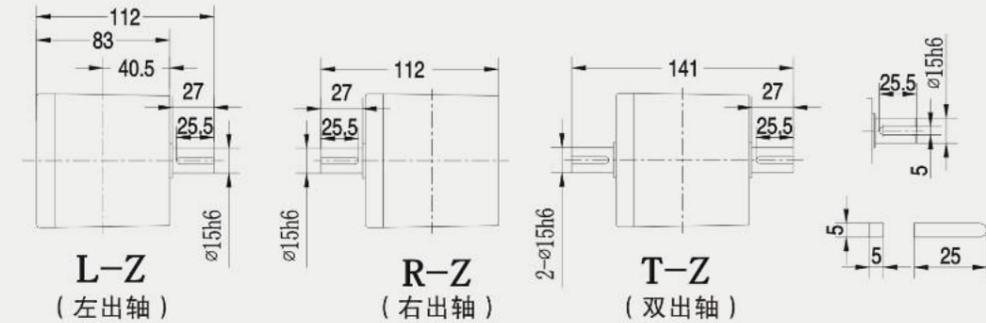
SZG15-R-(25W,40W)

SZG15-R-(25~40)W-(5~240)



实心轴

空心轴


 L-Z
(左出轴)

 R-Z
(右出轴)

 T-Z
(双出轴)

K(空心轴一通孔型)

注意: 1.出力轴方向认定: 须从电机尾部方向看。
2.接线盒的出厂标准位置在图示的上方,若有特殊要求根据P65页选择。

[箱体材料: 压铸铝]
[大体重量约: 3Kg]

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			25W		40W		15框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
15框 【出力轴】 实(15) 空(12)	1/5	300	0.72	0.073	0.972	0.099	245	25	
	1/10	150	1.08	0.11	1.62	0.165	343	35	
	1/15	100	1.67	0.17	2.4	0.244	441	45	
	1/20	75	2.25	0.23	3.2	0.32	539	55	
	1/25	60	2.74	0.28	4.0	0.408	588	60	
	1/30	50	3.33	0.34	4.8	0.489	686	70	
	1/40	37.5	4.41	0.45	6.4	0.65	784	80	
	1/50	30	5.49	0.56	8.1	0.826	882	90	
	1/60	25	6.66	0.68	9.63	0.982	882	90	
	1/80	18.8	8.43	0.86	11.3	1.15	980	100	
	1/100	15	10.8	1.1	15.9	1.62	980	100	
	1/120	12.5	12.7	1.3	19.1	1.948	1080	110	
	1/160	9.4	16.7	1.7	25.4	2.59	1080	110	
	1/200	7.5	20.6	2.1	31.8	3.24	1080	110	
1/240	6.3	25.5	2.6	38	3.87	1080	110		

注: 1.在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2.列表允许O.H.L值负荷位置在(实心轴:输出轴中部;空心轴:距输出轴端面20mm处)。

SZG-R型号 [直交轴] 18框

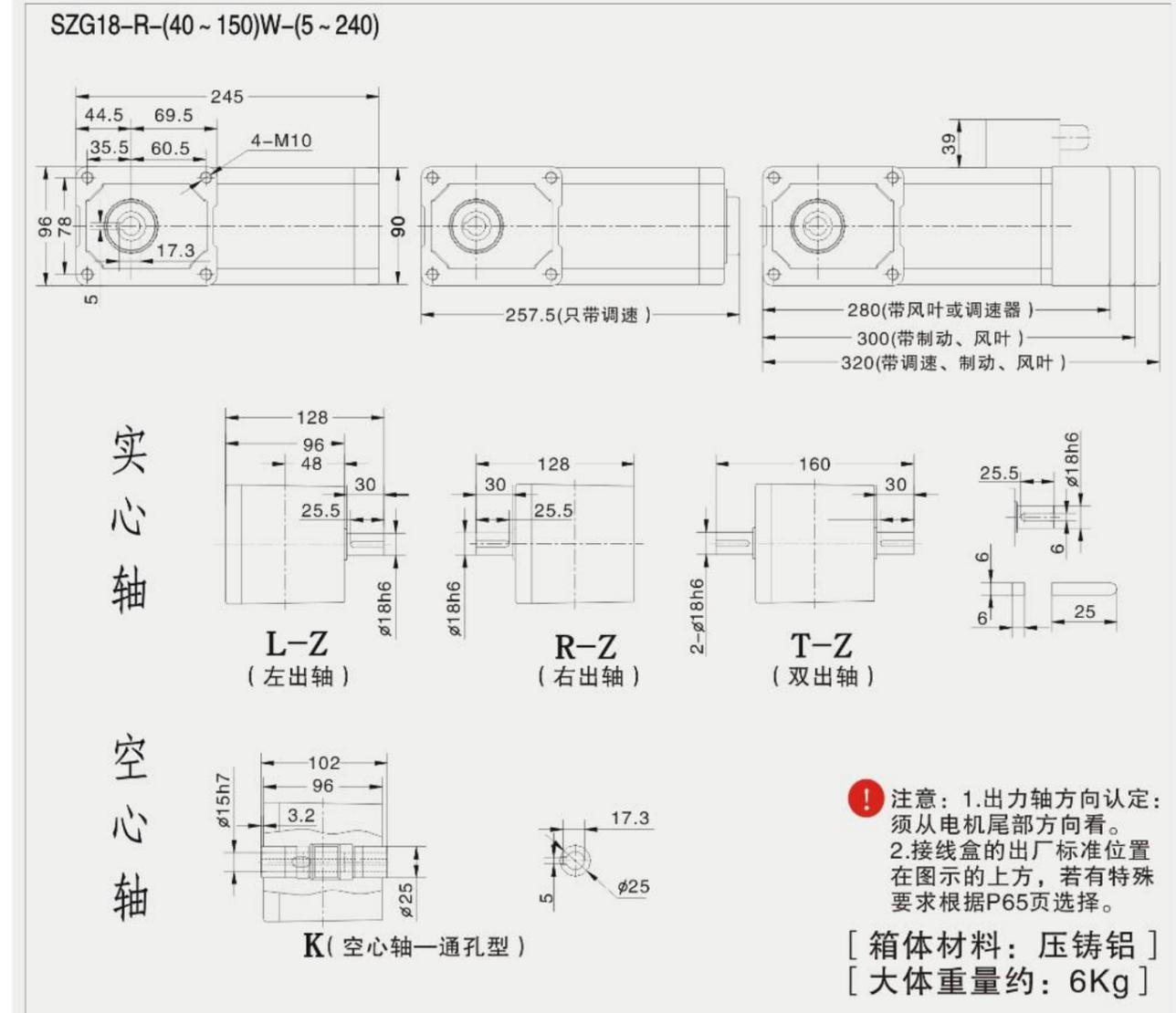
电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运 转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
18框 【出力轴】 实(18) 空(15)	单相	40W	220	50	0.39	1400	3	B	IP44
		60W	220	50	0.53	1410	4		
		90W	220	50	0.68	1395	6		
		120W	220	50	0.84	1370	8		
		150W	220	50	1.05	1350	10		
	三相	40W	220	50	0.6	1390	/		
			380	50	0.38	1400	/		
		60W	220	50	0.76	1400	/		
			380	50	0.47	1410	/		
		90W	220	50	0.92	1380	/		
			380	50	0.56	1400	/		
		120W	220	50	1.0	1400	/		
			380	50	0.68	1380	/		
		150W	220	50	1.2	1350	/		
380	50		0.74	1350	/				

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩 Output Shaft Allowable Torque										输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L	
			40W		60W		90W		120W		150W		18框	
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf
18框 【出力轴】 实(18) 空(15)	1/5	300	1.14	0.12	1.72	0.18	2.58	0.26	3.57	0.36	4.3	0.438	245	25
	1/10	150	1.76	0.18	2.74	0.28	4.12	0.42	6.43	0.66	7.7	0.785	343	35
	1/15	100	2.65	0.27	4.12	0.42	6.17	0.63	9.66	0.99	11.5	1.17	441	45
	1/20	75	3.53	0.36	5.49	0.56	8.33	0.85	11.6	1.18	14.6	1.489	539	55
	1/25	60	4.41	0.45	6.96	0.71	10.8	1.1	14.6	1.49	17.3	1.76	588	60
	1/30	50	5.29	0.54	8.33	0.85	12.7	1.3	17.5	1.96	21	2.14	686	70
	1/40	37.5	7.06	0.72	10.8	1.1	16.7	1.7	19.6	2	26	2.65	784	80
	1/50	30	8.82	0.90	13.7	1.4	20.6	2.1	24.3	2.48	31.5	3.21	882	90
	1/60	25	10.8	1.1	16.7	1.7	24.5	2.5	29.2	2.98	37	3.77	882	90
	1/80	18.8	13.7	1.4	20.6	2.1	31.4	3.2	35	3.57	42.5	4.33	980	100
	1/100	15	16.7	1.7	26.5	2.7	39.2	4.0	44.8	4.57	51.3	5.23	980	100
	1/120	12.5	20.6	2.1	31.4	3.2	47.0	4.8	53.4	5.45	61.5	6.27	1080	110
	1/160	9.4	26.5	2.7	42.1	4.3	53.9	5.5	71.2	7.26	79.2	8.08	1370	140
	1/200	7.5	33.3	3.4	52.9	5.4	65.7	6.7	84	8.57	97.6	9.96	1370	140
	1/240	6.3	40.2	4.1	53.9	5.5	78.9	8.05	100.8	10.28	112	11.4	1370	140

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG18-R-(40W,60W,90W,120W,150W)


直交轴产品中型系列 Right Angle Shaft Medium Size Series

安装方式	出轴形式	减速机箱体大小	功率	减速比	
R系列	L-Z R-Z T-Z	25框	0.2kW 0.4kW	5-240 5-120	
		30框	0.4kW 0.75kW	5-240 5-120	
		35框	0.75kW 1.1kW	5-240 5-120	
	H系列	L-Z R-Z T-Z	22框	0.2kW 0.4kW	5-240 5-120
			28框	0.4kW 0.75kW	5-240 5-120
			32框	0.75kW 1.1kW	5-240 5-120
	F系列	L-Z R-Z T-Z K	22框	0.2kW 0.4kW	5-240 5-120
			25框	0.2kW 0.4kW	5-240 5-120
			30框	0.4kW 0.75kW	5-240 5-120
35框			0.75kW 1.1kW	5-240 5-120	
45框			1.1kW 1.5kW 2.2kW	5-240 5-120 5-60	

直交轴减速机规范表

Motor slow-down standard table.....

电机部分 Motor Part	相数 Number of phase	三相3-Phase	单相1-Phase
	容量 Capacity	0.2kW-2.2kW	0.2kW
	电源 Power Source	220V/50Hz 380v/50Hz	220V/50Hz
	绝缘等级 Insulation Classification	B种 Class B	B种 Class B
	启动方式 Starting Method	直接启动 Direct start	电容(启动) Capacitor start
	保护冷却方式 Protective Cooling Method	全闭或全闭外扇型 Totally Enclosed non-ventilated or Totally Enclosed fan-cooled	
	级数 Number of Pole	4	
额定 Rating	连续 Continuous Rating		
减速部分 Speed Reduction Part	减速方式 Reduction Method	双曲线齿轮、螺旋齿轮 Hypoid Gear and Helical Gear	
	润滑方式 Lubrication	润滑脂润滑(免维护) Grease Lubrication (Maintenance Free)	
	输出轴 Output Shaft	新JIS键(JISB 1301-1976普通级) New JIS Key(JIS 1301-1976 class)	
	输出轴材料 Output Shaft Material	40Cr	
周围条件 Ambient Conditions	箱身材料 Case Material	铝压铸 Aluminium die-cast	
	周围温度 Ambient Temperature	-10° C ~ 40° C	
	周围湿度 Ambient Humidity	85% 以下(不结露) 85% Max.(without any dew condensation)	
	高度 Altitude	1,000m以下 1,000m max	
涂装 Painting	环境 Environment	应无腐蚀性气体、易爆性气体及蒸汽等。应为无灰尘、通风良好的场所。 Well ventilated place free from corrosive gas, explosive gas vapor and/or dust.	
	安装场所 Installation	室内 Indoors	
	油漆方式 Painting	阴离子涂漆 丙烯酸类涂料 Anion painting, Acrylic paint	
	油漆颜色 Painting	Color 灰色(色值: 9B6/0.5) Grey(Mansel code:9B6/0.5)	
安装方向 Mounting Direction	水平、垂直、倾斜, 对安装角度无任何限制 No restriction in the mounting angle. (Horizontally, vertically or heeling angle)		

直交轴中型R系列

Right Angle Shaft Medium R Size Series

SZG-R系列

左侧法兰—左侧出孔

框号: Frame Number	25	30	35
空心轴 Hollow shaft	25	30	35

功率: Capacity	0.2kW	0.4kW	0.75kW	1.1kW
-----------------	-------	-------	--------	-------

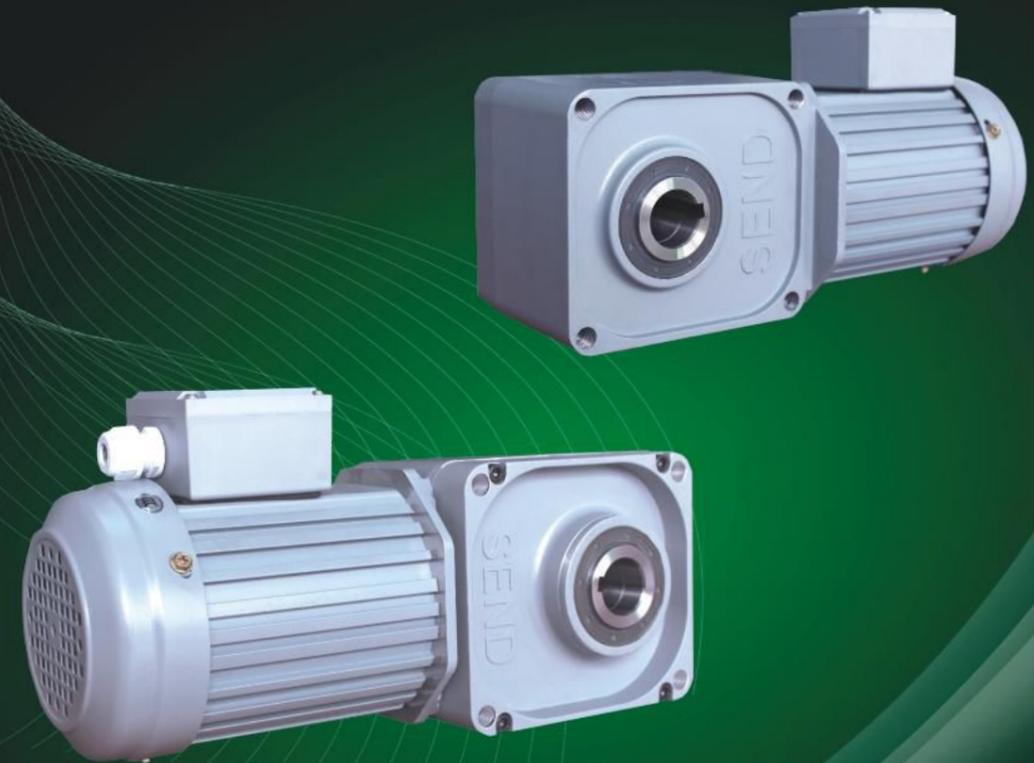
框号 Frame Number	电机容量 Capacity	减速比 Ratio
25 空 (25)	0.2 kW 0.4 kW	5 ~ 240 5 ~ 120
30 空 (30)	0.4 kW 0.75kW	5 ~ 240 5 ~ 120
35 空 (35)	0.75 kW 1.1 kW	5 ~ 240 5 ~ 120

直交轴中型R系列

Right Angle Shaft Medium F Size Series

SZG-R系列

如图所示：空心轴—左侧法兰—左侧出孔
方向认定：须从电机尾部方向看



SZG-R型号 [直交轴] 25框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运 转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
25框 【出力轴】 实(25) 空(25)	三相	0.2kW	220	50	0.92	1380	/	B	IP44
			380	50	0.54	1390	/		
		0.4kW	220	50	1.8	1350	/		
			380	50	1.1	1370	/		

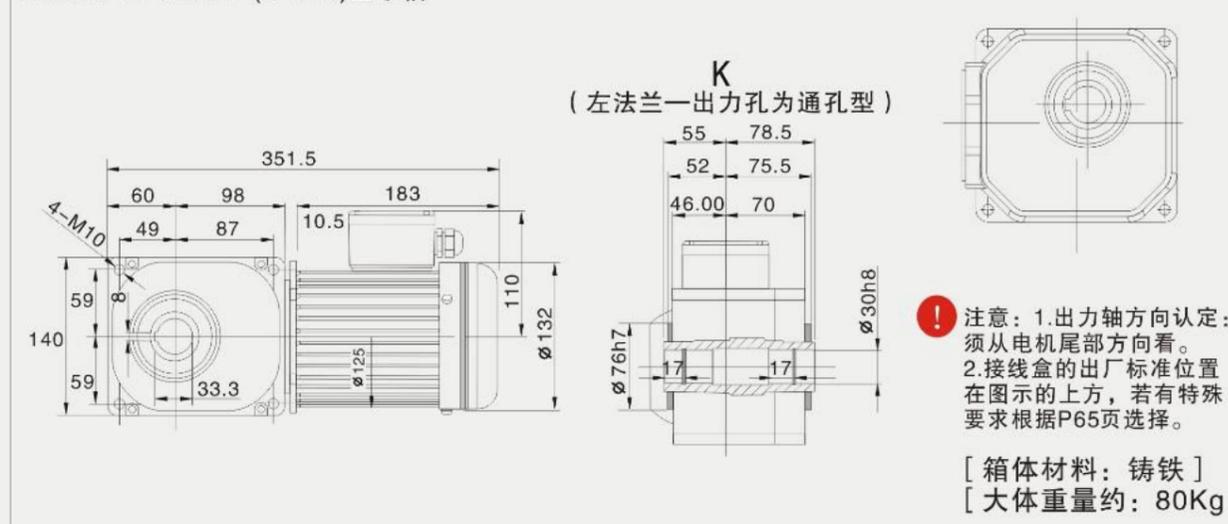
减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.2kW		0.4kW		25框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
25框 【出力轴】 空(25)	1/5	300	5.5	0.56	5.5	0.56	1002	102	
	1/10	150	11	1.1	11	1.1	1200	122	
	1/15	100	17	1.7	33	3.4	1390	141	
	1/20	75	23	2.3	44	4.5	1490	152	
	1/25	60	27	2.8	55	5.6	1690	172	
	1/30	50	33	3.4	67	6.8	1780	181	
	1/40	37.5	44	4.5	88	9	1880	191	
	1/50	30	55	5.6	111	11.3	1980	202	
	1/60	25	67	6.8	133	13.6	2180	222	
	1/80	18.8	84	8.6	169	17.2	2470	252	
	1/100	15	105	10.7	211	21.5	2470	252	
	1/120	12.5	126	12.9	253	25.8	2470	252	
	1/160	9.4	169	17.2			2470	252	
	1/200	7.5	184	18.8			2470	252	
1/240	6.3	213	21.7			2470	252		

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG25-R-0.2kW

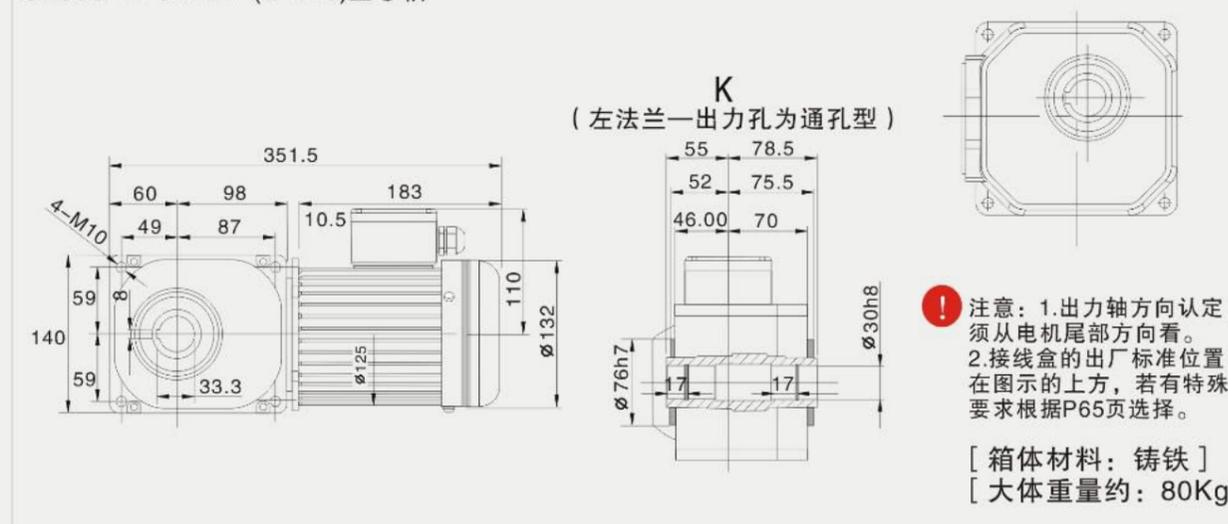
SZG25-R-0.2kW-(5-240)空心轴



注意：此型号正处在研发过程中，若有选定请先致电询问。

SZG25-R-0.4kW

SZG25-R-0.4kW-(5-240)空心轴



注意：此型号正处在研发过程中，若有选定请先致电询问。

SZG-R型号 [直交轴] 30框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μF)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
30框 【出力轴】 实(30) 空(30)	三相	0.4kW	220	50	1.8	1350	/	B	IP44
			380	50	1.1	1370	/		
		0.75kW	220	50	3.2	1400	/		
			380	50	1.8	1400	/		

减速机扭力图(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.4kW		0.75kW		30框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
30框 【出力轴】 空(30)	1/5	300	11	1.1	11	1.1	1270	130	
	1/10	150	23	2.3	23	2.3	1760	180	
	1/15	100	33	3.4	63	6.4	2160	220	
	1/20	75	44	4.5	83	8.5	2350	240	
	1/25	60	55	5.6	104	10.6	2450	250	
	1/30	50	67	6.8	124	12.7	2550	260	
	1/40	37.5	88	9	166	16.9	2840	290	
	1/50	30	111	11.3	208	21.2	3140	320	
	1/60	25	133	13.6	249	25.4	3430	350	
	1/80	18.8	169	17.2	316	32.2	3430	350	
	1/100	15	211	21.5	395	40.3	3430	350	
	1/120	12.5	253	25.8	473	48.3	3430	350	
	1/160	9.4	270	27.6			3430	350	
	1/200	7.5	329	33.57			3430	350	
1/240	6.3	386	39.3			3430	350		

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG30-R-0.4kW

SZG30-R-0.4kW-(5-240)空心轴

注意：1. 出力轴方向认定：须从电机尾部方向看。
2. 接线盒的出厂标准位置在图示的上方，若有特殊要求根据P65页选择。

[箱体材料：铸铁]
[大体重量约：80Kg]

注意：此型号正处在研发过程中，若有选定请先致电询问。

SZG25-R-0.75kW

SZG25-R-0.75kW-(5-240)空心轴

注意：1. 出力轴方向认定：须从电机尾部方向看。
2. 接线盒的出厂标准位置在图示的上方，若有特殊要求根据P65页选择。

[箱体材料：铸铁]
[大体重量约：80Kg]

注意：此型号正处在研发过程中，若有选定请先致电询问。

SZG-R型号 [直交轴] 35框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μF)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
35框 【出力轴】 实(35) 空(35)	三相	0.75kW	220	50	3.2	1400	/	B	IP44
			380	50	1.8	1400	/		
		1.1kW	220	50	4.3	1400	/		
			380	50	2.5	1400	/		

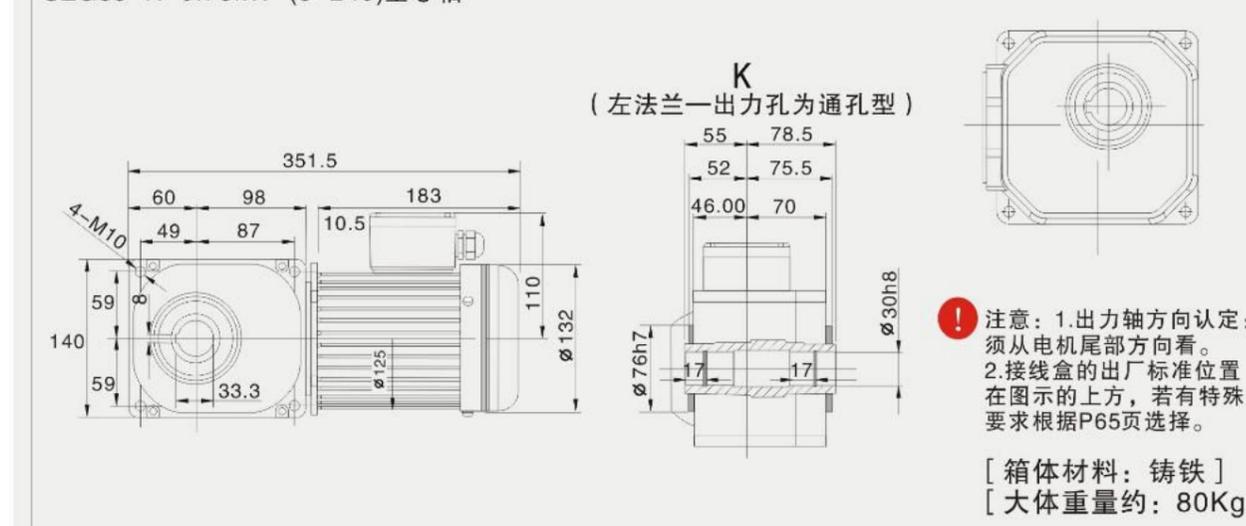
减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.75kW		1.1kW		35框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
35框 【出力轴】 空(35)	1/5	300	21	2.1	21	2.1	1760	180	
	1/10	150	41	4.2	41	4.2	2450	250	
	1/15	100	63	6.4	87	8.87	2840	290	
	1/20	75	83	8.5	109	11.12	3230	330	
	1/25	60	104	10.6	146	14.89	3820	390	
	1/30	50	124	12.7	175	17.8	4020	250	
	1/40	37.5	166	16.9	228	23.2	4210	410	
	1/50	30	208	21.2	281	28.6	4610	470	
	1/60	25	249	25.4	337	34.3	5490	560	
	1/80	18.8	316	32.2	415	42.3	5880	600	
	1/100	15	395	40.3	486	49.5	5880	600	
	1/120	12.5	473	48.3	539	55	5880	600	
	1/160	9.4	554	56.5			5880	600	
	1/200	7.5	650	66.3			5880	600	
1/240	6.3	735	75			5880	600		

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG35-R-0.75kW

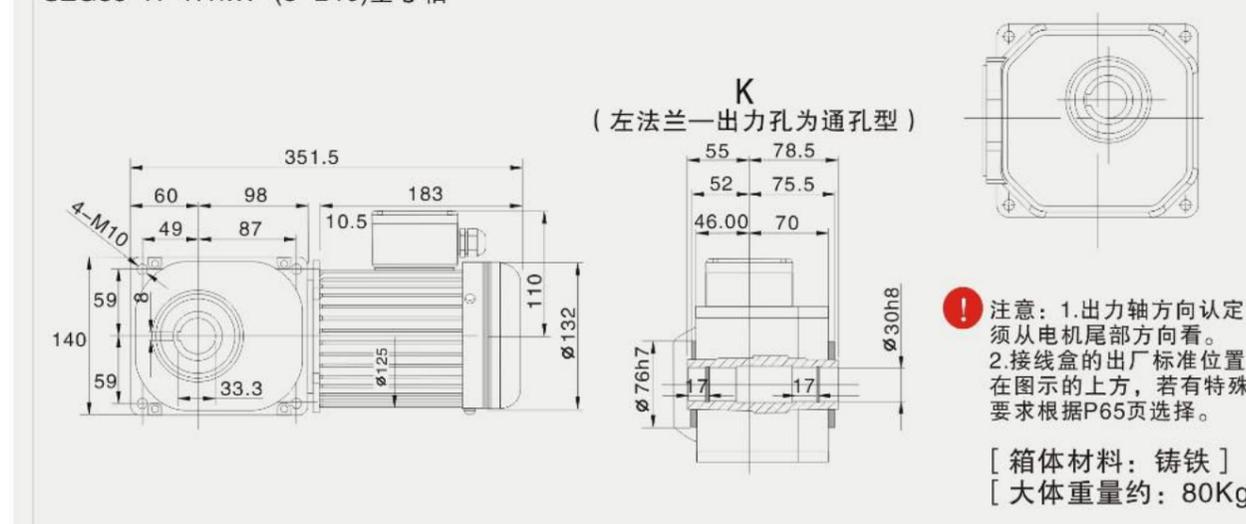
SZG35-R-0.75kW-(5-240)空心轴



注意：此型号正处在研发过程中，若有选定请先致电询问。

SZG35-R-1.1kW

SZG35-R-1.1kW-(5-240)空心轴



注意：此型号正处在研发过程中，若有选定请先致电询问。

直交轴中型H系列

Right Angle Shaft Medium H Size Series

SZG-H系列

底脚安装—左侧出轴

框号: Frame Number	22	28	32
实心轴 Solid shaft	22	28	32

功率: Capacity	0.2kW	0.4kW	0.75kW	1.1kW
-----------------	-------	-------	--------	-------

框号 Frame Number	电机容量 Capacity	减速比 Ratio
22 实(22)	0.2 kW 0.4 kW	5 ~ 240 5 ~ 120
28 实(28)	0.4 kW 0.75kW	5 ~ 240 5 ~ 120
32 实(32)	0.75 kW 1.1 kW	5 ~ 240 5 ~ 120

直交轴中型H系列

Right Angle Shaft Medium H Size Series

SZG-H系列

如图所示：底脚安装—左侧出轴
方向认定：须从电机尾部方向看



SZG-H型号 [直交轴] 22框

电机参数(Electrical machinery parameter)

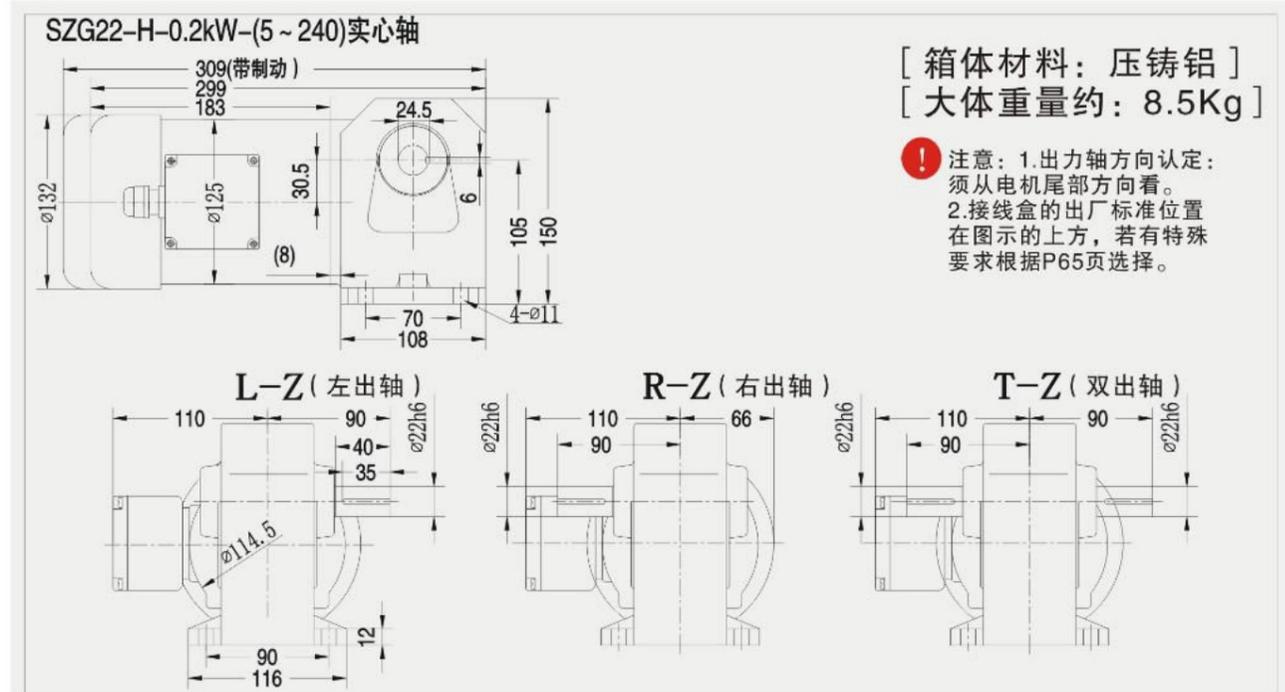
框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
22框 【出力轴】 实(22)	单相	0.2kW	220	50	1.3	1420	12	B	IP44
	三相	0.2kW	220	50	0.92	1380	/		
			380	50	0.54	1390	/		
		0.4kW	220	50	1.8	1350	/		
380	50		1.1	1370	/				

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

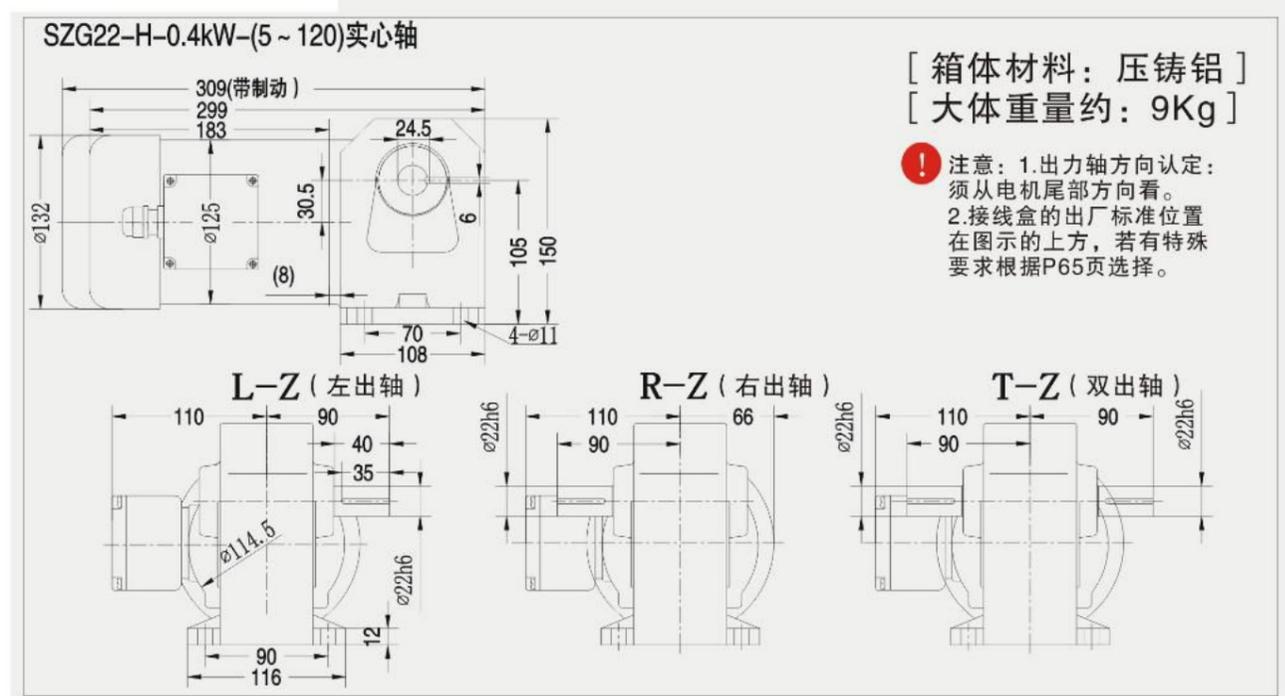
框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.2kW		0.4kW		22框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
22框 【出力轴】 实(22)	1/5	300	5.5	0.56	5.5	0.56	882	90	
	1/10	150	11	1.1	11	1.1	1180	120	
	1/15	100	17	1.7	33	3.4	1370	140	
	1/20	75	23	2.3	44	4.5	1470	150	
	1/25	60	27	2.8	55	5.6	1670	170	
	1/30	50	33	3.4	67	6.8	1760	180	
	1/40	37.5	44	4.5	88	9	1860	190	
	1/50	30	55	5.6	111	11.3	1960	200	
	1/60	25	67	6.8	133	13.6	2160	220	
	1/80	18.8	84	8.6	169	17.2	2450	250	
	1/100	15	105	10.7	211	21.5	2450	250	
	1/120	12.5	126	12.9	253	25.8	2450	250	
	1/160	9.4	169	17.2			2450	250	
	1/200	7.5	184	18.8			2450	250	
1/240	6.3	213	21.7			2450	250		

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG22-H-0.2kW



SZG22-H-0.4kW



SZG-H型号 [直交轴] 28框

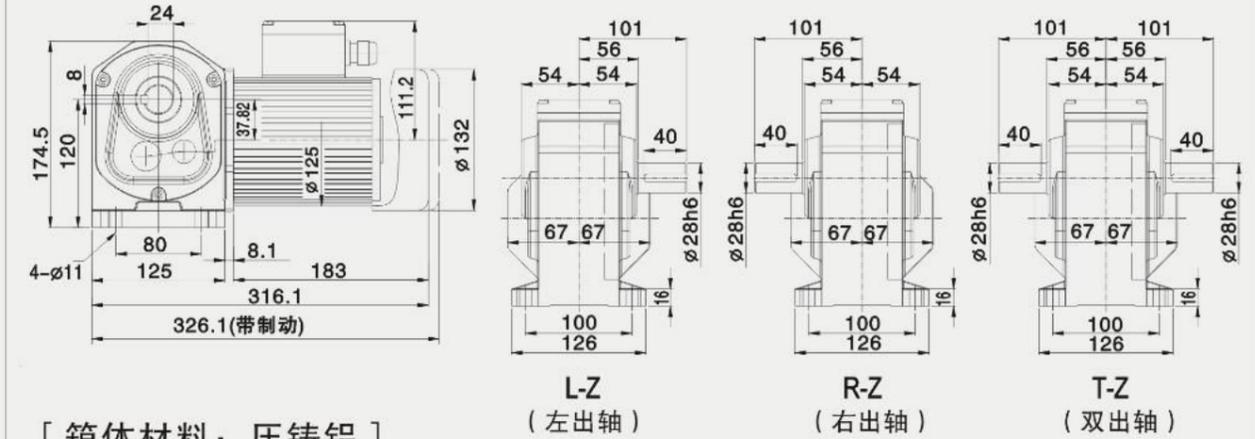
电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运 转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
28框 【出力轴】 实(28)	三相	0.4kW	220	50	1.8	1350	/	B	IP44
			380	50	1.1	1370	/		
		0.75kW	220	50	3.2	1400	/		
			380	50	1.8	1400	/		

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

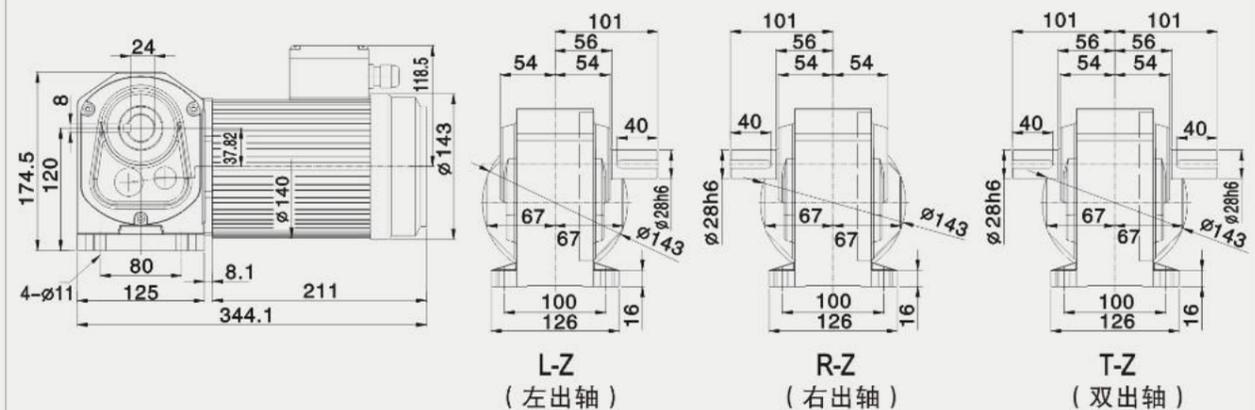
框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.4kW		0.75kW		28框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
28框 【出力轴】 实(28)	1/5	300	11	1.1	11	1.1	1270	130	
	1/10	150	23	2.3	23	2.3	1760	180	
	1/15	100	33	3.4	63	6.4	2160	220	
	1/20	75	44	4.5	83	8.5	2350	240	
	1/25	60	55	5.6	104	10.6	2450	250	
	1/30	50	67	6.8	124	12.7	2550	260	
	1/40	37.5	88	9	166	16.9	2840	290	
	1/50	30	111	11.3	208	21.2	3140	320	
	1/60	25	133	13.6	249	25.4	3430	350	
	1/80	18.8	169	17.2	316	32.2	3430	350	
	1/100	15	211	21.5	395	40.3	3430	350	
	1/120	12.5	253	25.8	473	48.3	3430	350	
	1/160	9.4	270	27.6			3430	350	
	1/200	7.5	329	33.57			3430	350	
1/240	6.3	386	39.3			3430	350		

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG28-H-0.4kW
SZG28-H-0.4KW-(5-240)实心轴


[箱体材料：压铸铝]
[大体重量约：9.5Kg]

注意：1. 出力轴方向认定：须从电机尾部方向看。
2. 接线盒的出厂标准位置在图示的上方，若有特殊要求根据P65页选择。

SZG28-H-0.75kW
SZG28-H-0.75KW-(5-240)实心轴


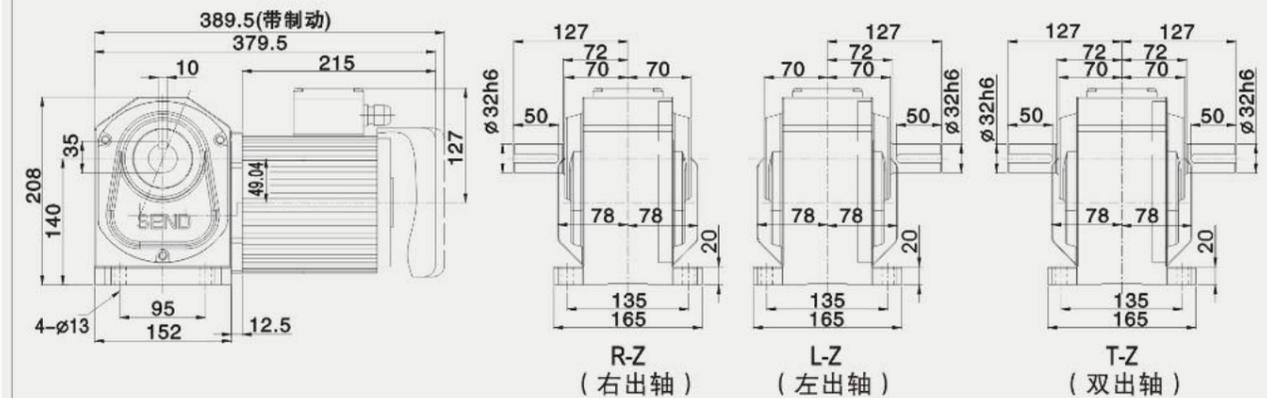
[箱体材料：压铸铝]
[大体重量约：10Kg]

注意：1. 出力轴方向认定：须从电机尾部方向看。
2. 接线盒的出厂标准位置在图示的上方，若有特殊要求根据P65页选择。

SZG-H型号 [直交轴] 32框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运 转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
32框 【出力轴】 实(32)	三相	0.75kW	220	50	3.2	1400	/	B	IP44
			380	50	1.8	1400	/		
		1.1kW	220	50	4.3	1400	/		
			380	50	2.5	1400	/		

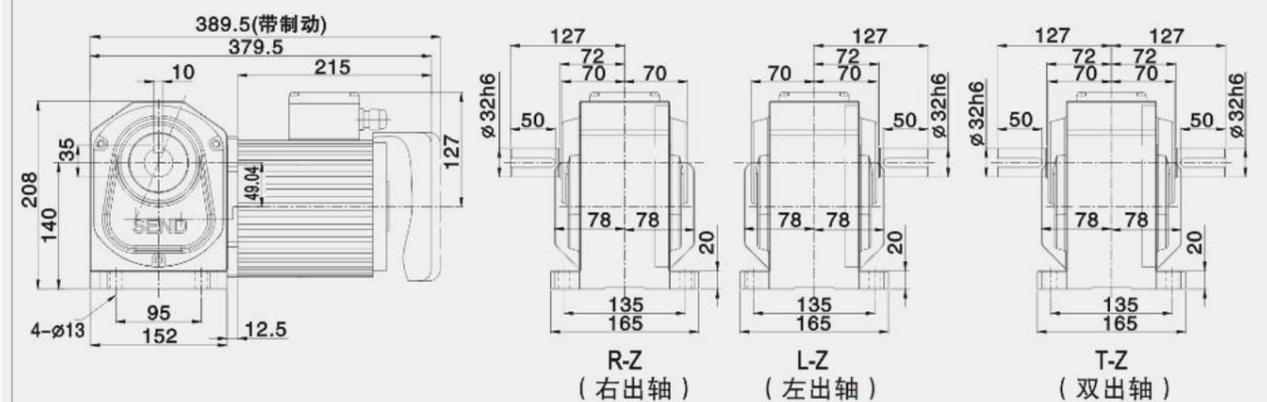
SZG32-H-0.75kW
SZG32-H-0.75KW-(5-240)实心轴

 [箱体材料: 压铸铝]
 [大体重量约: 13Kg]

! 注意: 1.出力轴方向认定:
 须从电机尾部方向看。
 2.接线盒的出厂标准位置
 在图示的上方, 若有特殊
 要求根据P65页选择。

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.75kW		1.1kW		32框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
32框 【出力轴】 实(32)		50Hz							
	1/5	300	21	2.1	21	2.1	1760	180	
	1/10	150	41	4.2	41	4.2	2450	250	
	1/15	100	63	6.4	87	8.87	2840	290	
	1/20	75	83	8.5	109	11.12	3230	330	
	1/25	60	104	10.6	146	14.89	3820	390	
	1/30	50	124	12.7	175	17.8	4020	250	
	1/40	37.5	166	16.9	228	23.2	4210	410	
	1/50	30	208	21.2	281	28.6	4610	470	
	1/60	25	249	25.4	337	34.3	5490	560	
	1/80	18.8	316	32.2	415	42.3	5880	600	
	1/100	15	395	40.3	486	49.5	5880	600	
	1/120	12.5	473	48.3	539	55	5880	600	
	1/160	9.4	554	56.5			5880	600	
1/200	7.5	650	66.3			5880	600		
1/240	6.3	650	66.3			5880	600		

注: 1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
 2. 列表允许O.H.L值负荷位置在(实心轴: 输出轴中部; 空心轴: 距输出轴端面20mm处)。

SZG32-H-1.1kW
SZG32-H-1.1KW-(5-120)实心轴

 [箱体材料: 压铸铝]
 [大体重量约: 15Kg]

! 注意: 1.出力轴方向认定:
 须从电机尾部方向看。
 2.接线盒的出厂标准位置
 在图示的上方, 若有特殊
 要求根据P65页选择。

直交轴中型F系列

Right Angle Shaft Medium F Size Series

SZG-F系列

左侧法兰—左侧出轴 右侧法兰—右侧出轴

框号: Frame Number	22	25	30	35	45	60
实心轴 Solid shaft	22	25	30	35	45	60
空心轴 Hollow shaft	16	25	30	35	45	60

功率:
Capacity

0.2kW	0.4kW	0.75kW	1.1kW	1.5kW	2.2kW	3kW	4kW
-------	-------	--------	-------	-------	-------	-----	-----

框号 Frame Number	电机容量 Capacity	减速比 Ratio
22框 实22 (空16)	0.2kW 0.4kW	5~240 5-120
25框 实25 (空25)	0.2kW 0.4kW	5~240 5-120
30框 实30 (空30)	0.4kW 0.75kW	5~240 5-120
35框 实35 (空35)	0.75kW 1.1kW	5~240 5-120
45框 实45 (空45)	1.1kW 1.5kW 2.2kW	5~240 5-120 5-60
60框 实60 (空60)	2.2kW 3kW 4kW	20~720 20-720 20-720

直交轴中型F系列

Right Angle Shaft Medium F Size Series

SZG-F系列

如图所示: 空心轴—左侧法兰—左侧出轴
实心轴—右侧法兰—右侧出轴
方向认定: 须从电机尾部方向看



SZG-F型号 [直交轴] 22框

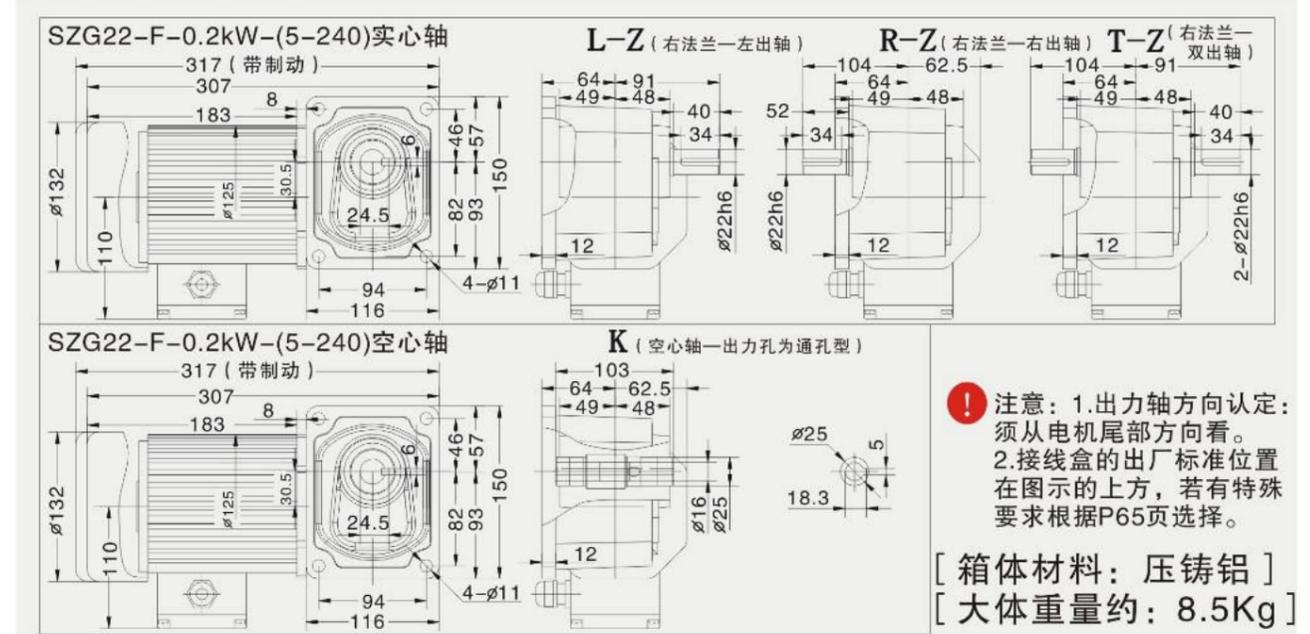
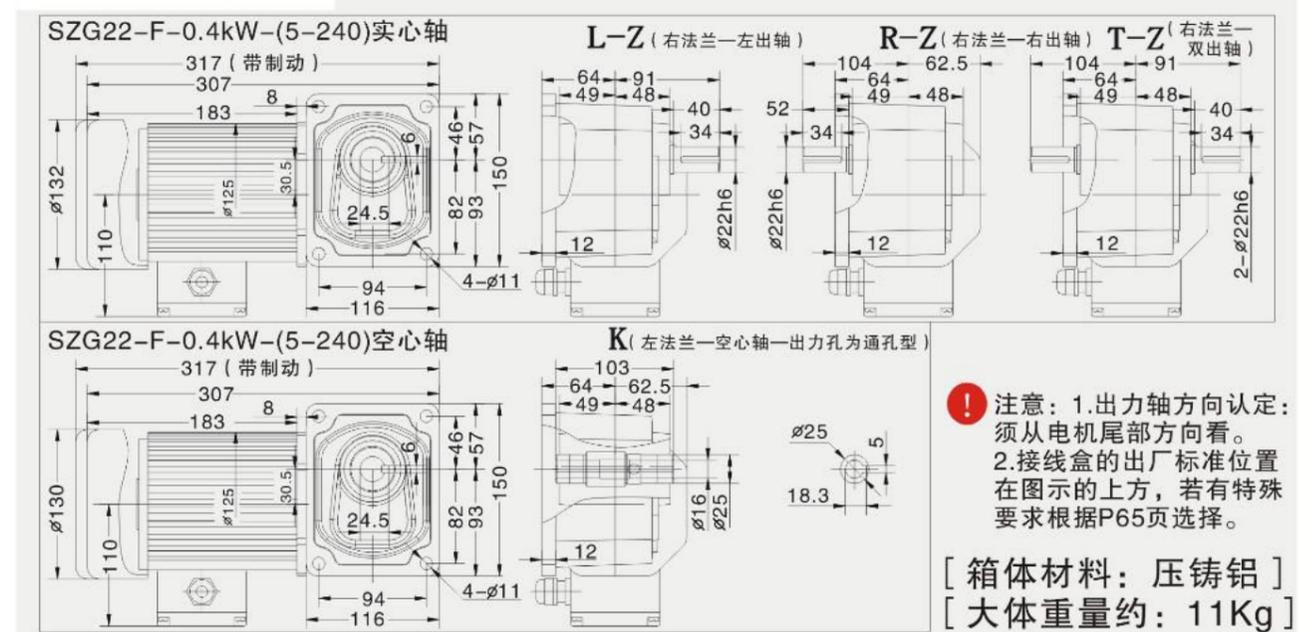
电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
22框 【出力轴】 实(22) 空(16)	单相	0.2kW	220	50	1.3	1420	12	B	IP44
	三相	0.2kW	220	50	0.95	1380	/		
			380	50	0.55	1390	/		
		0.4kW	220	50	1.8	1350	/		
380	50		1.2	1370	/				

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.2kW		0.4kW		22框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
22框 【出力轴】 实(22) 空(16)	1/5	300	5.5	0.56	5.5	0.56	882	90	
	1/10	150	11	1.1	11	1.1	1180	120	
	1/15	100	17	1.7	33	3.4	1370	140	
	1/20	75	23	2.3	44	4.5	1470	150	
	1/25	60	27	2.8	55	5.6	1670	170	
	1/30	50	33	3.4	67	6.8	1760	180	
	1/40	37.5	44	4.5	88	9	1860	190	
	1/50	30	55	5.6	111	11.3	1960	200	
	1/60	25	67	6.8	133	13.6	2160	220	
	1/80	18.8	84	8.6	169	17.2	2450	250	
	1/100	15	105	10.7	211	21.5	2450	250	
	1/120	12.5	126	12.9	253	25.8	2450	250	
	1/160	9.4	169	17.2			2450	250	
	1/200	7.5	184	18.8			2450	250	
1/240	6.3	213	21.7			2450	250		

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG22-F-0.2kW

SZG22-F-0.4kW


SZG-F型号 [直交轴] 25框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rpm)	电容 Capacitors (μF)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
25框 【出力轴】 实(25) 空(25)	三相	0.2kW	220	50	0.92	1380	/	B	IP44
			380	50	0.54	1390	/		
		0.4kW	220	50	1.8	1350	/		
			380	50	1.1	1370	/		

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.2kW		0.4kW		25框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
25框 【出力轴】 实(25) 空(25)		50Hz							
	1/5	300	5.5	0.56	5.5	0.56	1002	102	
	1/10	150	11	1.1	11	1.1	1200	122	
	1/15	100	17	1.7	33	3.4	1390	141	
	1/20	75	23	2.3	44	4.5	1490	152	
	1/25	60	27	2.8	55	5.6	1690	172	
	1/30	50	33	3.4	67	6.8	1780	181	
	1/40	37.5	44	4.5	88	9	1880	191	
	1/50	30	55	5.6	111	11.3	1980	202	
	1/60	25	67	6.8	133	13.6	2180	222	
	1/80	18.8	84	8.6	169	17.2	2470	252	
	1/100	15	105	10.7	211	21.5	2470	252	
	1/120	12.5	126	12.9	253	25.8	2470	252	
	1/160	9.4	169	17.2			2470	252	
1/200	7.5	184	18.8			2470	252		
1/240	6.3	213	21.7			2470	252		

注：1. 在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2. 列表允许O.H.L值负荷位置在（实心轴：输出轴中部；空心轴：距输出轴端面20mm处）。

SZG25-F-0.2kW

SZG25-F-0.2kW-(5~240)实心轴
 L-Z (左法兰—左出轴) R-Z (左法兰—右出轴) T-Z (左法兰—双出轴)

SZG25-F-0.2kW-(5~240)空心轴
 K (空心轴—出力孔为通孔型)

注意：1. 出力轴方向认定：须从电机尾部方向看。
 2. 接线盒的出厂标准位置在图示的上方，若有特殊要求根据P65页选择。

[箱体材料：压铸铝]
 [大体重量约：11.5Kg]

SZG25-F-0.4kW

SZG25-F-0.4kW-(5~120)实心轴
 L-Z (左法兰—左出轴) R-Z (左法兰—右出轴) T-Z (左法兰—双出轴)

SZG25-F-0.4kW-(5~120)空心轴
 K (左法兰—空心轴—右出力孔为通孔型)

注意：1. 出力轴方向认定：须从电机尾部方向看。
 2. 接线盒的出厂标准位置在图示的上方，若有特殊要求根据P65页选择。

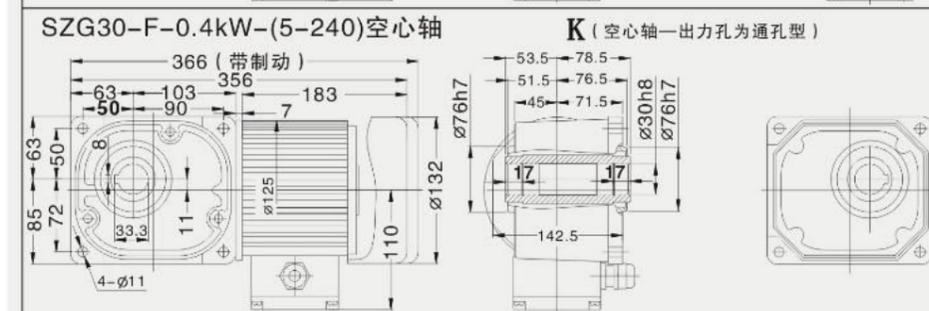
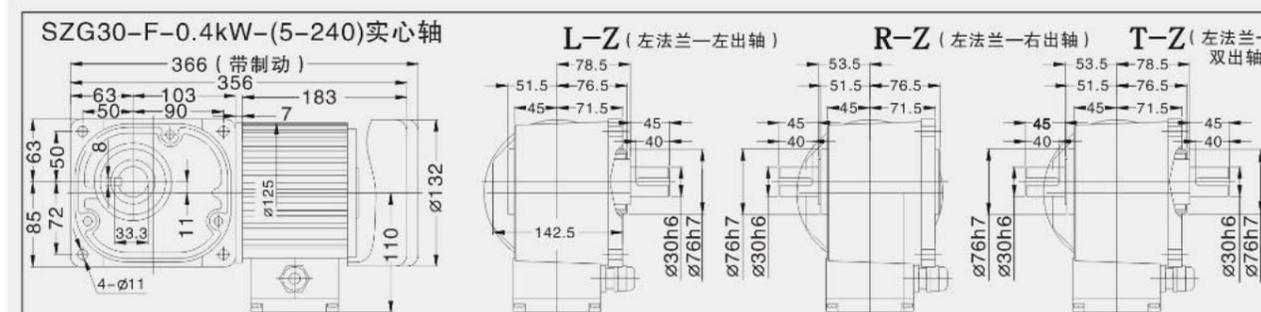
[箱体材料：压铸铝]
 [大体重量约：12.5Kg]

SZG-F型号 [直交轴] 30框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μ F)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
30框 【出力轴】 实(30) 空(30)	三相	0.4kW	220	50	1.8	1350	/	B	IP44
			380	50	1.1	1370	/		
		0.75kW	220	50	3.2	1400	/		
			380	50	1.8	1400	/		

SZG30-F-0.4kW



! 注意: 1.出力轴方向认定: 须从电机尾部方向看。
2.接线盒的出厂标准位置在图示的上方,若有特殊要求根据P65页选择。

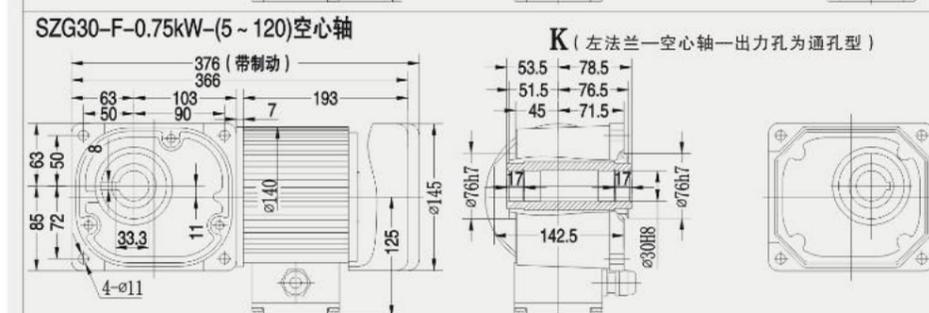
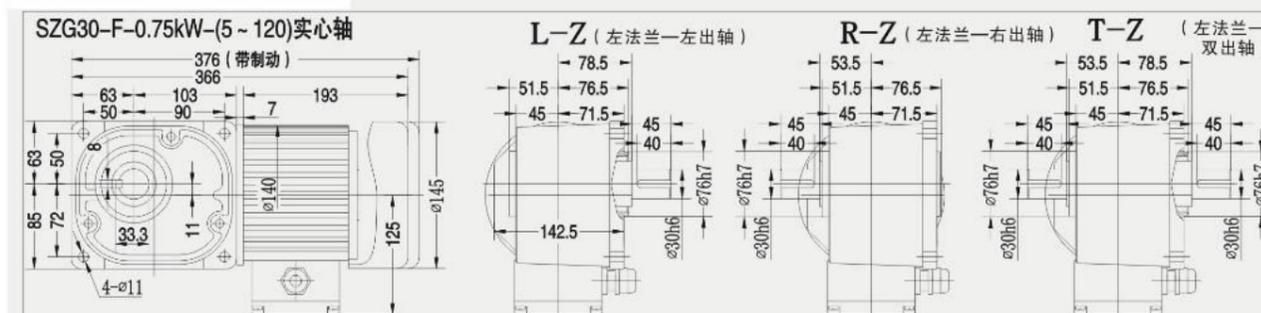
[箱体材料: 压铸铝]
[大体重量约: 12Kg]

减速机扭力图(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.4kW		0.75kW		30框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
30框 【出力轴】 实(30) 空(30)	1/5	300	11	1.1	11	1.1	1270	130	
	1/10	150	23	2.3	23	2.3	1760	180	
	1/15	100	33	3.4	63	6.4	2160	220	
	1/20	75	44	4.5	83	8.5	2350	240	
	1/25	60	55	5.6	104	10.6	2450	250	
	1/30	50	67	6.8	124	12.7	2550	260	
	1/40	37.5	88	9	166	16.9	2840	290	
	1/50	30	111	11.3	208	21.2	3140	320	
	1/60	25	133	13.6	249	25.4	3430	350	
	1/80	18.8	169	17.2	316	32.2	3430	350	
	1/100	15	211	21.5	395	40.3	3430	350	
	1/120	12.5	253	25.8	473	48.3	3430	350	
	1/160	9.4	270	27.6			3430	350	
	1/200	7.5	329	33.57			3430	350	
1/240	6.3	386	39.3			3430	350		

注: 1.在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
2.列表允许O.H.L值负荷位置在(实心轴: 输出轴中部; 空心轴: 距输出轴端面20mm处)。

SZG30-F-0.75kW



! 注意: 1.出力轴方向认定: 须从电机尾部方向看。
2.接线盒的出厂标准位置在图示的上方,若有特殊要求根据P65页选择。

[箱体材料: 压铸铝]
[大体重量约: 15Kg]

SZG-F型号 [直交轴] 35框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rmp)	电容 Capacitors (μF)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
35框 【出力轴】 实(35) 空(35)	三相	0.75kW	220	50	3.2	1400	/	B	IP44
			380	50	1.8	1400	/		
		1.1kW	220	50	4.3	1400	/		
			380	50	2.5	1400	/		

SZG35-F-0.75kW

SZG35-F-0.75kW-(5~240)实心轴
SZG35-F-0.75kW-(5~240)空心轴

L-Z (左法兰—左出轴) **R-Z (左法兰—右出轴)** **T-Z (左法兰—双出轴)**
K (空心轴—出力孔为通孔型)

注意: 1.出力轴方向认定: 须从电机尾部方向看。
 2.接线盒的出厂标准位置在图示的上方,若有特殊要求根据P65页选择。

[箱体材料: 压铸铝]
 [大体重量约: 19Kg]

减速机扭矩表(Speed reducer torque meter)

框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩力 Output Shaft Allowable Torque				输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			0.75kW		1.1kW		35框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
35框 【出力轴】 实(35) 空(35)	1/5	300	21	2.1	21	2.1	1760	180	
	1/10	150	41	4.2	41	4.2	2450	250	
	1/15	100	63	6.4	87	8.87	2840	290	
	1/20	75	83	8.5	109	11.12	3230	330	
	1/25	60	104	10.6	146	14.89	3820	390	
	1/30	50	124	12.7	175	17.8	4020	250	
	1/40	37.5	166	16.9	228	23.2	4210	410	
	1/50	30	208	21.2	281	28.6	4610	470	
	1/60	25	249	25.4	337	34.3	5490	560	
	1/80	18.8	316	32.2	415	42.3	5880	600	
	1/100	15	395	40.3	486	49.5	5880	600	
	1/120	12.5	473	48.3	539	55	5880	600	
	1/160	9.4	554	56.5			5880	600	
	1/200	7.5	650	66.3			5880	600	
1/240	6.3	735	75			5880	600		

SZG35-F-1.1kW

SZG35-F-1.1kW-(5~120)实心轴
SZG35-F-1.1kW-(5~120)空心轴

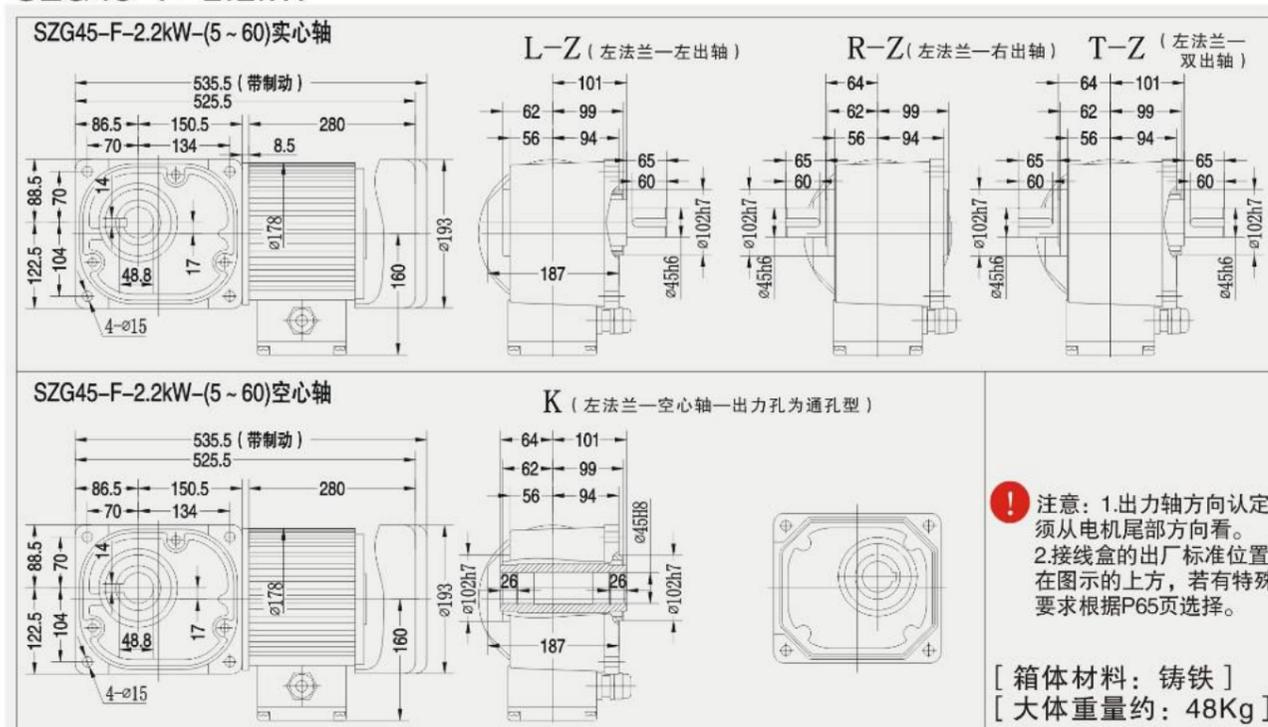
L-Z (左法兰—左出轴) **R-Z (左法兰—右出轴)** **T-Z (左法兰—双出轴)**
K (左法兰—空心轴—出力孔为通孔型)

注意: 1.出力轴方向认定: 须从电机尾部方向看。
 2.接线盒的出厂标准位置在图示的上方,若有特殊要求根据P65页选择。

[箱体材料: 压铸铝]
 [大体重量约: 20Kg]

注: 1.在减速机轴与配合机械连接时使用链齿、传送带、齿轮时则应考虑输出轴容许O.H.L。
 2.列表允许O.H.L值负荷位置在(实心轴:输出轴中部;空心轴:距输出轴端面20mm处)。

SZG45-F-2.2kW



SZG-F型号 [直交轴] 60框

电机参数(Electrical machinery parameter)

框号 Frame Number	电机规格 Type	容量 Capacity (W)	电压 voltage (V)	频率 Frequency (Hz)	额定电流 Rated Current (A)	额定运转速度 Rated Rotation Speed(rpm)	电容 Capacitors (μF)	绝缘等级 Insulation Classification	保护方式 Protective system
60框 【出力轴】 空(60)	三相	2.2kW	220	50	8	1400	/	B	IP44
			380	50	4.6	1400	/		
		3kW	220	50	11.5	1420	/		
			380	50	6.64	1420	/		
		4kW	220	50	14.9	1420	/		
			380	50	8.6	1420	/		

减速机扭力表(Speed reducer torque meter)

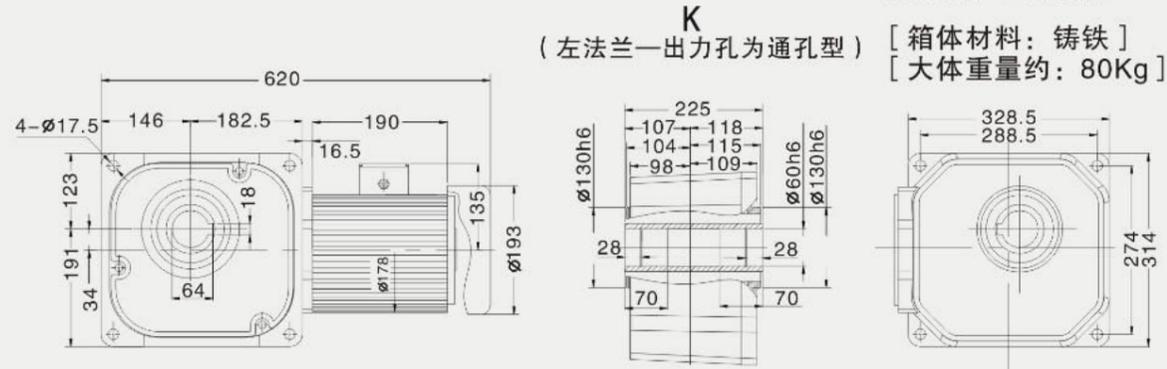
框号 Frame Number	减速比 Ratio	输出轴运转速度 Output Shaft Rotation Speed (rpm)	输出轴容许转矩 Output Shaft Allowable Torque						输出轴容许O.H.L Output Shaft Allowable O.H.L		备注 Remark
			2.2kW		3kW		4kW		60框		
			N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N·m	Kgf·m	N	Kgf	
60框 【出力轴】 空(60)	1/20	75	238	24.3	326	33.3	432	44.1	6952	709.4	
	1/25	60	297.5	30.4	407.5	41.6	540	55.1	6952	709.4	
	1/30	50	357	36.4	489	49.9	648	66.1	6952	709.4	
	1/40	37.5	476	48.6	652	66.5	864	88.2	6952	709.4	
	1/50	30	595	60.7	815	83.2	1080	110.2	6952	709.4	
	1/60	25	714	72.9	978	99.8	1296	132.2	6952	709.4	
	1/80	18.8	952	97.1	1304	133.1	1728	176.3	7062	720.6	
	1/100	15	1190	121.4	1630	166.3	1988	202.9	7062	720.6	
	1/160	9.4	1904	194.3	1988	202.9	1988	202.9	8250	841.8	
	1/200	7.5	1988	202.9	1988	202.9	1988	202.9	8250	841.8	
	1/240	6.3	1988	202.9	1988	202.9	1988	202.9	9075	926.0	
	1/300	5	1988	202.9	1988	202.9	1988	202.9	9075	926.0	
	1/400	3.7	1988	202.9	1988	202.9	1988	202.9	9075	926.0	
	1/480	3.1	1988	202.9	1988	202.9	1988	202.9	9982	1018.6	
	1/640	2.3	1988	202.9	1988	202.9	1988	202.9	9982	1018.6	
1/720	2	1988	202.9	1988	202.9	1988	202.9	9982	1018.6		

注: 1.在减速机轴与配合机械连接时使用链齿, 传送带, 齿轮时应考虑输出轴容许O.H.L。
2.列表允许O.H.L值负荷位置在(实心轴: 输出轴中部; 空心轴: 距输出轴端面20mm处)。

SZG60-F-2.2kW

SZG60-F-2.2KW-(7.5~720)空心轴

注意：1. 出力轴方向认定：须从电机尾部方向看。
2. 接线盒的出厂标准位置在图示的上方，若有特殊要求根据P65页选择。

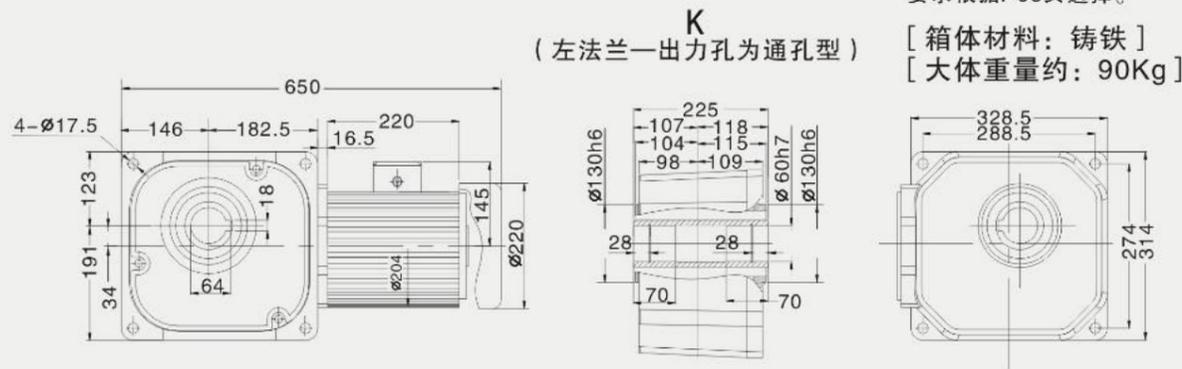


注意：此型号也可配制实心轴，左法兰安装出力轴方向可根据客户要求选定。

SZG60-F-3kW、4kW

SZG60-F-3~4KW-(7.5~720)空心轴

注意：1. 出力轴方向认定：须从电机尾部方向看。
2. 接线盒的出厂标准位置在图示的上方，若有特殊要求根据P65页选择。

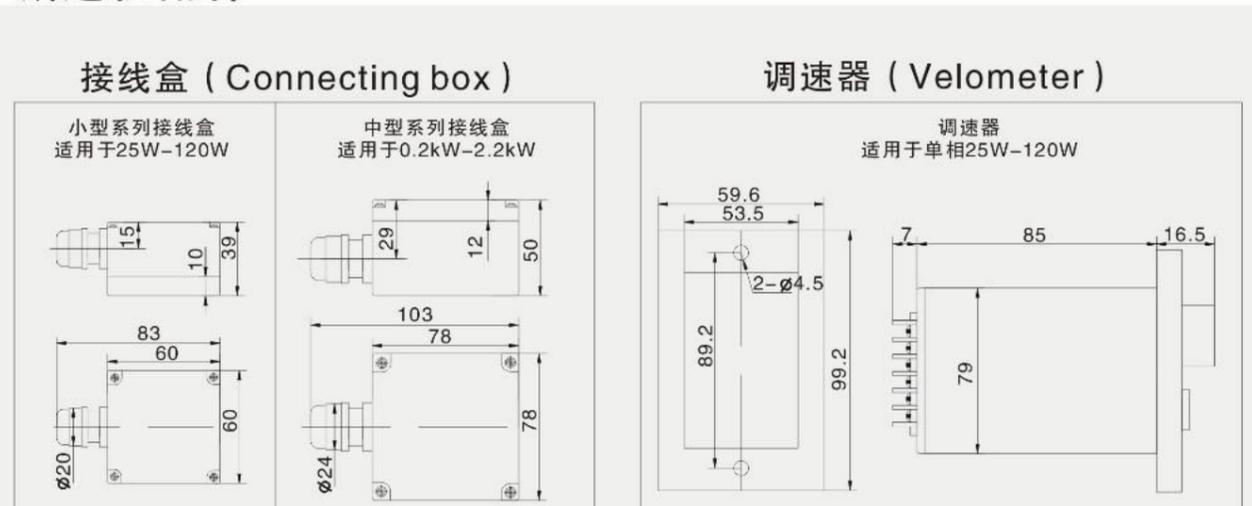


注意：此型号也可配制实心轴，左法兰安装出力轴方向可根据客户要求选定。

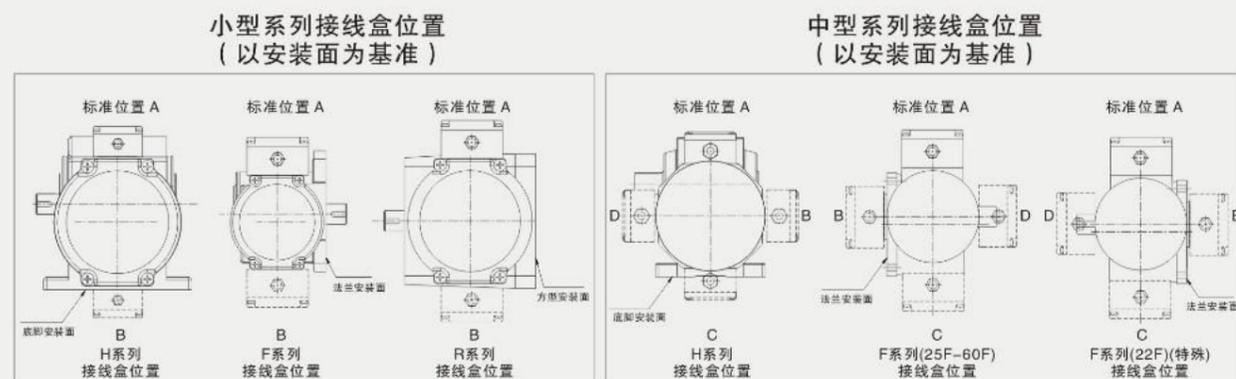
减速机故障排除 (Speed reducer trouble shooting)

不良原因 Defective Reason	原因分析 Possible Analysis	解决方式 Solution Method	
噪音 Noise	齿轮敲击声 Knocking	齿轮表面受伤 Hurt Gear Surface	更换受伤齿轮组 Replace Gear Set
	连续性杂音 Continually	轴承损坏 Bad Bearing	更换损坏轴承 Replace Bearing
	周期性杂音 Periodically	异物附着齿面 Particle Inside	检查齿轮齿面 Check Gear
	嘶嘶声 Neigh	油量不足 Lack Of Lubricant	添加润滑油 Fill With Lub-oil
	断续性杂音 Intermittently	润滑油不洁 Dirty Lubricant	更换新润滑油 Replace Lubricant
	振动 Vibrating	固定底座振动 Mounting Base Movement	安装平面歪斜 Bad Surface Mounting
出力轴振动 Output Shaft Moving		轴承损坏 Bad Bearing	更换损坏轴承 Replace Bearing
内部齿轮零件振动 Inside Gear Parts Movement		齿轮受伤 Gear Wounded	更换受伤齿轮 Replace Wounded Gear
箱体振动 Housing Vibrating		齿轮组安装不良 Bad Gear Assembly	重新调整齿轮组 Re-adjust Gear Set
漏油 Leakage		油封漏油 Oil Seal Leakage	油封硬化 Oil Seal Too Harden
	箱体漏油 Housing Leakage	箱体有沙孔 Housing Had Sand Hole	更换沙孔箱体 Replace Sand Hole Housing
	结合面漏油 Connect Surface Leakage	O-型环损坏 O-Ring Broken	更换损坏O-型环 Replace Wounded O-Ring
过热 Over-Heating	油封 Bad oil Seal	油封太紧 Oil Seal Too Tight	更换太紧油封 Replace Tighten Oil Seal
	箱体过热 Housing Too Heat	过负载 Over Load Running	重新计算负载马力 Re-calculate Loading
	缺润滑油 Less Lubricant	油量不足 Lack Of Lubricant	加入润滑油 Fill With Lubricant
	马达过热 Motor Too Heat	马达不良 Defective Motor	更换新马达 Replace New Motor

减速机附件



接线盒设定 (从电机尾部方向看)



注意: F系列法兰面位置 (从电机尾部方向看)

- 15F-22F 为右侧法兰
- 25F-60F 为左侧法兰
- 出力轴方向一端与法兰面同方向

减速机附件

制动器 (Brake)				备注 (Note)																															
制动器系列	型号	电源	备注	说明:																															
15/18框制动器	CBS-062	AC 220V		1. 产品出厂标配 <table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <th>框号</th> <th>风罩风叶</th> <th>接线盒</th> <th>制动器</th> <th>调速器</th> </tr> <tr> <td>15框 (25-40W)</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>18框 (40W)</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>18框 (60-120W)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>22框以上</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table> 2. 产品附件 <table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>接线盒</td> <td>小型系列与大型系列</td> </tr> <tr> <td>制动器</td> <td>按框号分选</td> </tr> <tr> <td>调速器</td> <td>小型系列单相减速机按功率分选</td> </tr> </table> 3. 附件说明 根据需要, 可增减附件, 我们将根据选择使用附件。	框号	风罩风叶	接线盒	制动器	调速器	15框 (25-40W)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18框 (40W)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18框 (60-120W)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22框以上	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	接线盒	小型系列与大型系列	制动器	按框号分选	调速器	小型系列单相减速机按功率分选
框号	风罩风叶	接线盒	制动器		调速器																														
15框 (25-40W)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>																														
18框 (40W)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>																														
18框 (60-120W)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>																														
22框以上	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																															
接线盒	小型系列与大型系列																																		
制动器	按框号分选																																		
调速器	小型系列单相减速机按功率分选																																		
22/25框制动器	SBV-BU063-040	AC 220V																																	
28/30框制动器	SBV-BU080-075	AC 220V																																	
32/35框制动器	SBV-BU085-110	AC 220V																																	
45 框制动器	SBV-BU090-150 SBV-BU100-220	AC 220V																																	

直流安全式制动器规格 (DC Brake Unit Specification)

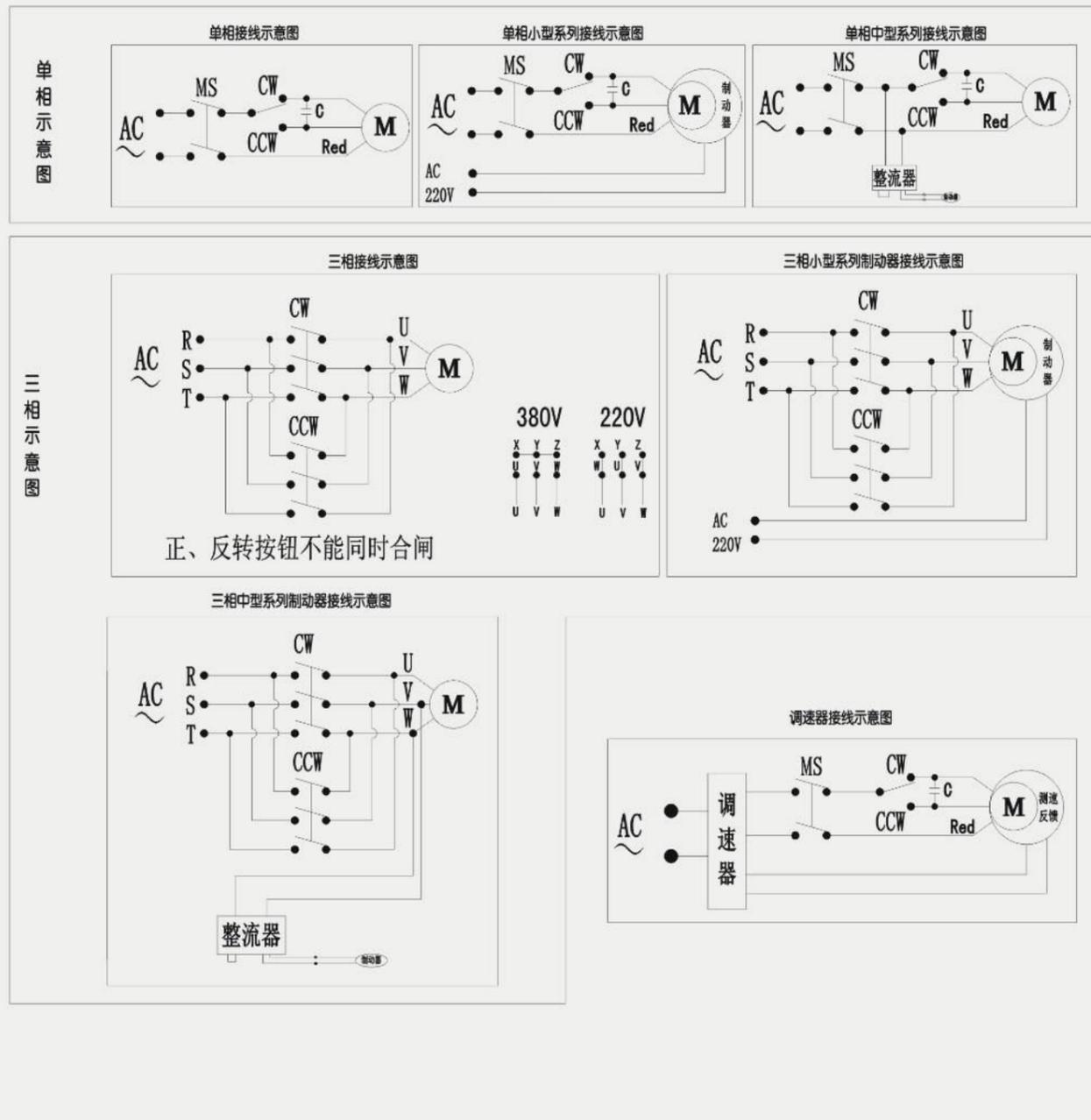
输出 马力 CAPACITY (kW)	刹车 制动力 TORQUE (KG-M)	刹车间隙 CLEAR- ANCE (MM)	刹车 时间 BRAKE (SEC)	释放 时间 RELEASE (SEC)	刹车线圈 BRAKE COIL			重量 WEIGHT (KG)
					电压 VOLTAGE (DC-V)	电流 AMP (A)	阻抗OHM (Ω)	
0.025kW4P	0.05	0.2-0.35	0.20	0.10	95±10%	0.08		0.32
0.04-0.09kW4P	0.10	0.2-0.35	0.20	0.10	95±10%	0.12		0.46
0.2kW4P	0.20	0.2-0.60	0.22	0.12	95±10%	0.17		3.5
0.4kW4P	0.40	0.2-0.60	0.24	0.13	95±10%	0.28		4.0
0.75kW4P	0.80	0.3-0.65	0.22	0.12	95±10%	0.41		5.0
1.5kW4P	1.50	0.3-0.65	0.28	0.15	95±10%	0.57		6.0
2.2kW4P	2.20	0.4-0.70	0.28	0.18	95±10%	0.73		8.0
3.7kW4P	4.50	0.4-0.70	0.28	0.18	95±10%	0.73		10.0
备注 REMARK	1. 制动器安装尺寸相同于原有标准马达。 DC BRAKE UNIT LENGTH SAME AS ORIGINAL STANDARD MOTOR.							
	2. 采用非石棉刹车来令片材质 ADOPT MATERIAL WITH NON-ASBESTOS BRAKE DISC.							

接线图 Wiring Method

减速机的接线 Gearmotor Wiring

标准减速机请按照下列进行接线。此外，进行下列接线时，输出轴转动方向在各机型性能表中均有表示。
Standard Gearmotor Wiring according to the following wiring. Besides, the following wiring, Output shaft rotation direction of both the motor performance in the table.

接线图示例



现场安装实例图



1. 本公司有改良设计变更内容的权限
SPECIFICATION MODIFIED WITHOUT NOTICE.
2. 非经本公司同意，不得转载目录图文内容
NOT ALLOW FOR PUBLISH WITHOUT FORMAL APPROVED.